

AUTOMATISMOS AUTOMATIONS



tecnología conectividad inteligencia eficacia precisión
technology connectivity intelligence efficiency accuracy



Comeva started its activity as manufacturer of contact sanders in 1964, manufacturing an extensive range of sanders ranging from sanders for chairs and bushes to sanding lines for varnished surfaces.

In the year 1990, it expands its product line by incorporating a whole range of conventional machinery into its production: panel saws machines, edge banders, beam saws, etc.

Later, in 1993, as a complement to all its production, the manufacture of special machinery begins, providing its customers with the possibility of carrying out any specific work.

At the beginning of the year 2000, one of the most important divisions of the company is created: the CNC division. With it is born the line of work centers with numerical control, specializing in work centers for doors and carpentry.

The presence of a large R+D department, technical office, qualified technicians and a commercial department with assistance in several languages make Comeva a leading company in its sector.

At present, Comeva has an extensive production of machines for the wood market, carpentry and furniture, of which more than 80% of the production is exported.

Comeva inicia su actividad como fabricante de lijadoras de contacto en el año 1964, fabricando una extensa gama de lijadoras que abarca desde las lijadoras para sillería y barraje hasta líneas de lijado de superficies barnizadas.

En el año 1990, amplía su línea de productos al incorporar a su producción toda una gama de maquinaria convencional: escuadradoras, chapadoras de cantos, seccionadoras, etc.

Posteriormente, en el año 1993, como complemento a toda su producción, comienza la fabricación de maquinaria especial, proporcionando a sus clientes la posibilidad de realizar cualquier trabajo específico.

A principios del año 2000, se crea una de las divisiones más importantes de la empresa: la división CNC. Con ella nace la línea de centros de trabajo a control numérico, especializándose en centros de trabajo para puertas y carpintería.

La presencia de un gran departamento I+D, oficina técnica, técnicos cualificados y un departamento comercial con asistencia en varios idiomas, hacen de Comeva una empresa líder en su sector.

En la actualidad, Comeva dispone de una extensa producción de máquinas para el mercado de la madera, carpintería y el mueble, de la cual se exporta más del 80% de la producción.



CARGADOR Y DESCARGADOR AUTOMÁTICO
DESCARGADOR DOBLE EXTREMO LÍNEA DE CHAPADO

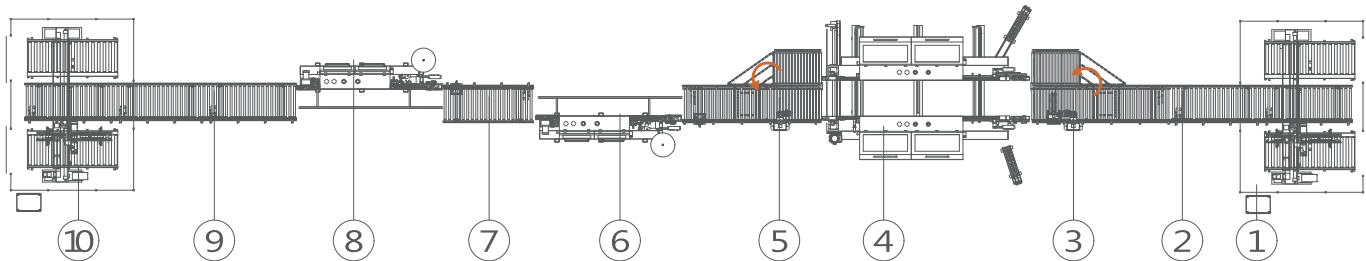
AUTOMATIC BRIDGE LOADER AND
UNLOADER DOU BLE END EDGE BANDING LINE

Ventajas

- Auto carga y descarga
- Auto posición
- Visualización de alarma de fallo
- Control total/ParámetroMODELO

Advantages

- Auto loading and unloading
- Auto position
- Failure alarm display
- Completely control



Carga y descarga automáticas Posición automática Indicación de alarma de fallo Control total

Principales datos técnicos Main Technical Data

MODEL		Parameter
Longitud de la pieza	Workpiece length	250~2400mm
Anchura de la pieza	Workpiece wide	250-1200mm
Espesor de la pieza	Workpiece width	10-60mm
Grosor de la pieza	Workpiece thickness	
Peso máximo de una pieza	Max weight of single workpiece	60kg
Velocidad de producción de toda la línea	Whole line production speed	18-26m/min
Altura de apilado	Stacking height	1200mm
Distancia de la longitud de trabajo de la pieza	Distance of workpiece working length	+600mm



Incluye los siguientes equipos Including the following equipment

①	Cargador de puente	LSC58-3	Bridge loader	1SET
①	Mesa de rodillos para suelo	DGJ1330	Floor roller table	1SET
①	Tranfer de rodillos motorizado	PTG1330	Power roller table	1SET
②	Tranfer de rodillos motorizado	PTG1330	Power roller table	1SET
③	Maquina de giro	KTR501	Turning machine	1SET
④	Chapadora (preparado por el cliente)		Edge banding (Customer prepare)	1SET
⑤	Maquina de giro	KTR501	Turning machine	1SET
⑥	Chapadora (Customer prepare)		Edge banding (Customer prepare)	1SET
⑦	Tranfer de rodillos motorizado	PTGYA1330	Roller table with transmit	1SET
⑧	Chapadora (Preparado por cliente)		Edge banding (Customer prepare)	1SET
⑨	Tranfer de rodillos motorizado	PTG2Y1340	Roller table with transmit	1SET
⑩	Descargador de puente	LSC58-3	Bridge unloader	1SET
⑩	Tranfer de rodillos motorizado	PTG1330	Power roller table	1SET
⑩	Mesa de rodillos de suelo	DGJ1330	Floor roller table	2SET

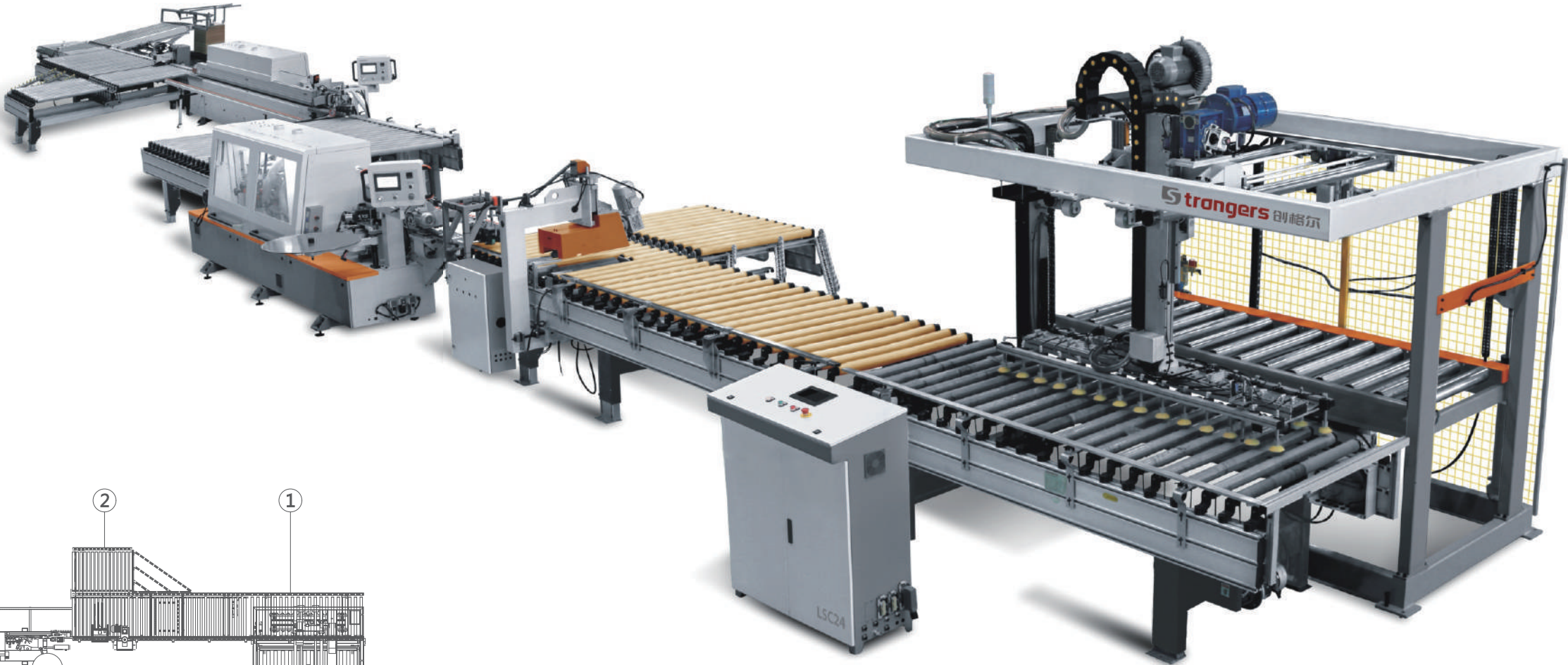
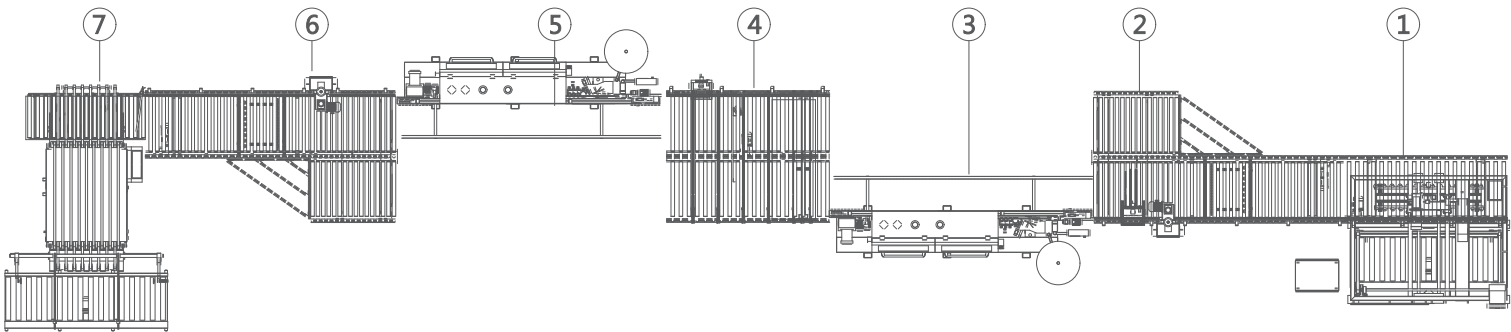
Línea de producción de chapado con desplazamiento de carga de bastidor
Frame loading malposition banding production line

Ventajas

- Auto carga y descarga
- Auto posición
- Visualización de alarma de fallo
- Control total/ParámetroMODELO

Advantages

- Auto loading and unloading
- Auto position
- Failure alarm display
- Completely control



Incluye los siguientes equipos Including the following equipment

①	LSC24A	LSC24A	1SET
①	Cargador de bastidor PYG1030	Frame loader PYG1030	1SET
②	Mesa de rodillos motorizada KTR502	Power roller table KTR502	1SET
③	Máquina de giro de rodillos	Taper roller turning machine	1SET
④	Chapadora de cantos (preparada por el cliente)	Edge banding machine(Customer prepared)	1SET
⑤	Máquina chapadora de cantos (preparada por el cliente)	Edge banding machine(Customer prepared)	1SET
⑥	KTR502 Retorno de discos KTR502	KTR502Disk returning machine KTR502	1SET (6)
⑦	KSR712 Apilador de descarga	KSR712Unloading stacker	1SET

Principales datos técnicos Main Technical Data

MODEL		Parameter
Longitud de la pieza	Workpiece length	250~2200mm
Anchura de la pieza	Workpiece width	250-800mm
Grosor de la pieza	Workpiece thickness	10-60mm
Peso máximo de una pieza	Max weight of single workpiece	50kg
Velocidad de producción total	Whole line production speed	18-26m/min
Altura de apilado	Stacking height	1200mm
Longitud de trabajo +600mm Distancia de la pieza de trabajo	Distance of workpiece	working length +600mm



Ventajas

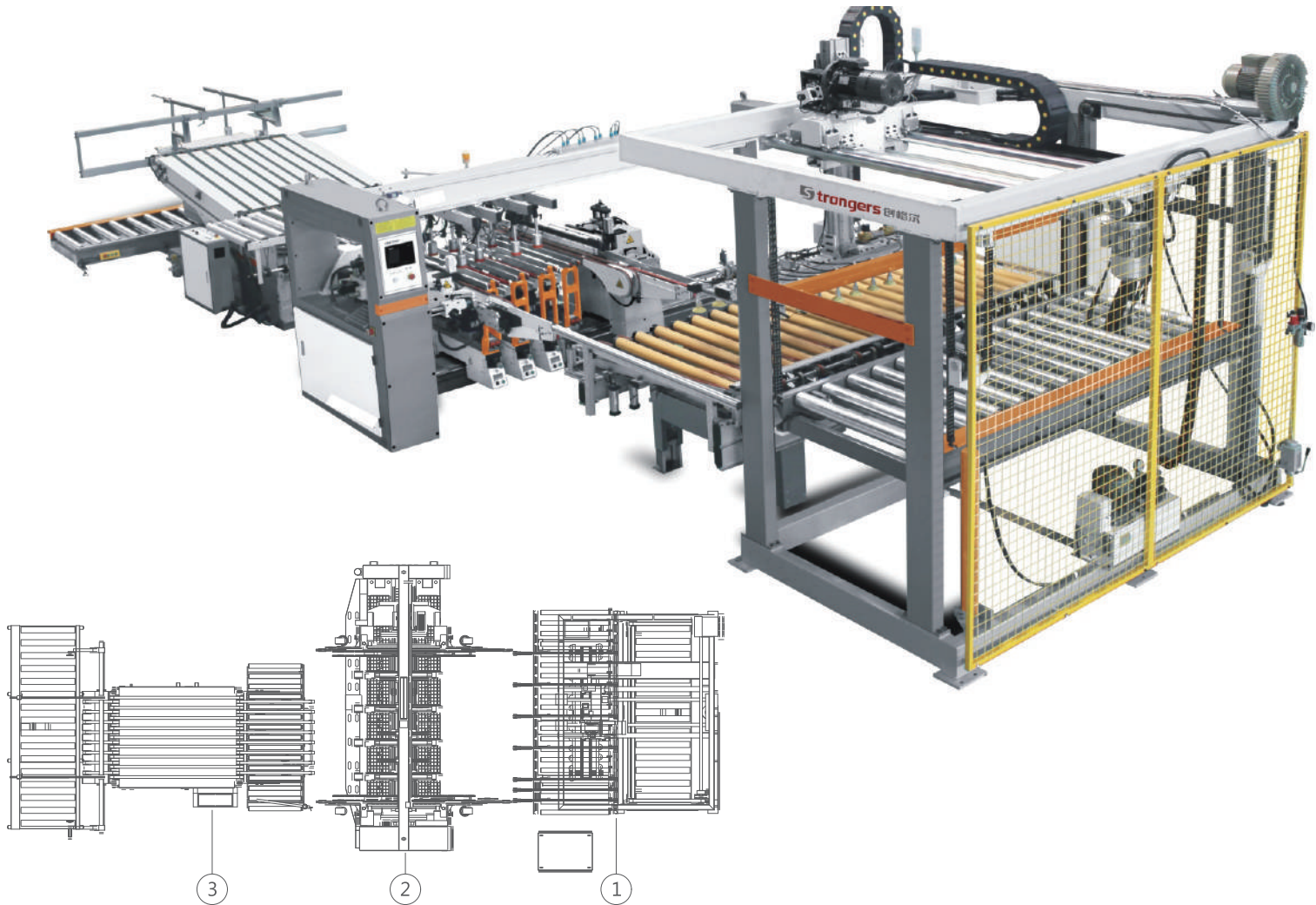
- Línea de producción de perforación con cargador de bastidor
- Auto carga y descarga
- Auto posición
- Pantalla de alarma de fallo
- Completamente controlado

Advantages

- Auto loading and unloading
- Auto position
- Multi boring machine linking
- Failure alarm display
- General control

Principales datos técnicos Main Technical Data

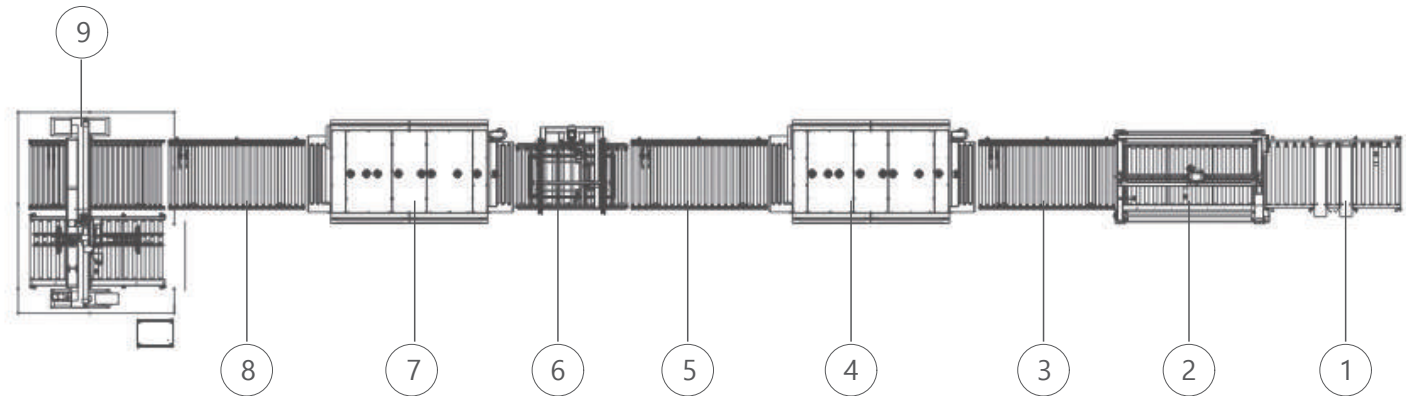
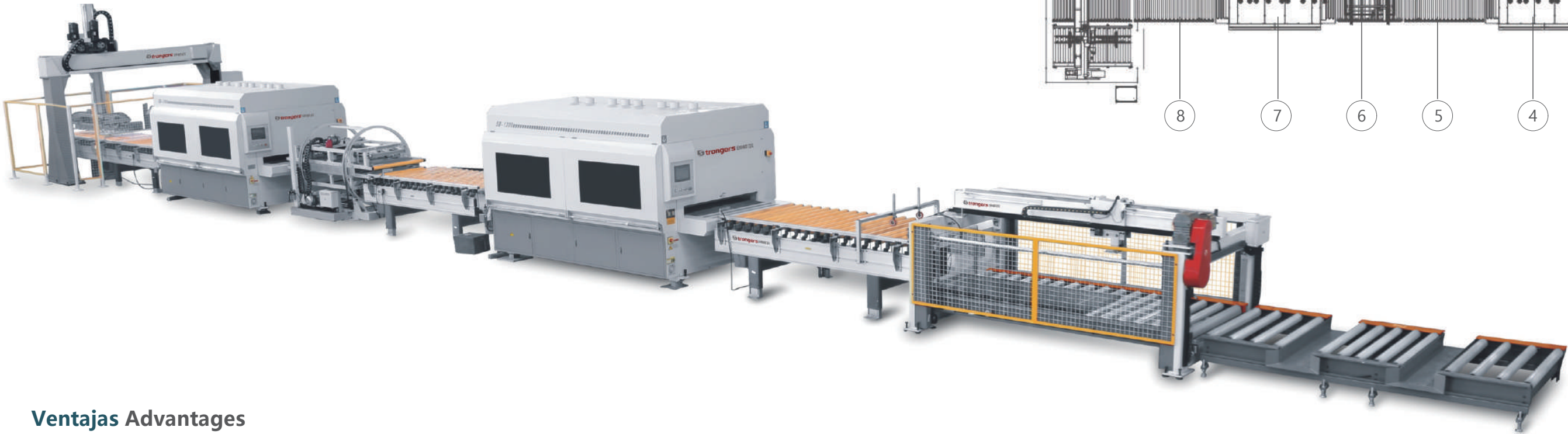
MODEL	Parameter	
Parámetros	Workpiece length	250~2200mm
Longitud de la pieza de trabajo	Workpiece width	250-800mm
Anchura de la pieza	Workpiece thickness	10-60mm
Grosor de la pieza de trabajo	Max weight of single workpiece	50kg
Peso máximo de una pieza de trabajo	loading and unloading speed	8-12 times/min
Altura de apilado	Stacking height	1200mm



Incluye los siguientes equipos Including the following equipment

①	LSC24A Cargador de bastidor Frame loader machine	1SET
①	PYGYA1030 Mesa de rodillos con transmisión Belt transmit power roller table	1SET
②	Taladro multiple automatico (el cliente lo prepara) Auto multi-boring machine	1SET
③	KSR712 Unloading stacker Apilador de descarga Unloading stacker	1SET

Línea de producción de lijado de doblecara con carga y descarga automática
Auto loading and unloading double side sanding production line



Ventajas Advantages

- Carga y descarga automática
- Control del programa
- Subversión del proceso tradicional de lijado.
- Conecte la máquina individual para realizar la vinculación automática y conseguir el mejor lijado de ambos lados.
- Auto loading and unloading
- Program control
- Subversion of the traditional process sandingsanding.
- Connect the single machine to realized the automatic linking and attachedthe best sanding qualify of both side.

Principales datos técnicos Main Technical Data

MODEL		Parameter
Anchura de la pieza de trabajo	Workpiece width	100-1250mm
Grosor de la pieza	Workpiece thickness	10-80mm
Peso máximo de la pieza de trabajo	Max weight of single workpiece	80kg
Velocidad de carga y descarga	loading and unloading speed	8-10veces/min

Incluye los siguientes equipos Including the following equipment

①	Mesa de rodillos	DGJ1330 Floor roller table	1SET
②	Empujador de marcos	KRC803 Frame pusher	1SET
③	Mesa de rodillos	PTG1330 Power roller table	1SET
④	Lijadora	SW1300 sanding machine	1SET
⑤	Volteadora automática	FB204 Auto Turning machine	1SET
⑥	Lijadora	SW1300 sanding machine	1SET
⑦	Cargador de puente de dos postes de trabajo	LSC42-2 Two workpost bridge loader	1SET
⑧	Mesa de rodillos motorizada	PTG1330 Power roller table	1SET
⑨	Mesa de rodillos de suelo	DGJ1330 Floor roller table	1SET

Línea de perfilado doble
Double end tenoner line



Ventajas Advantages

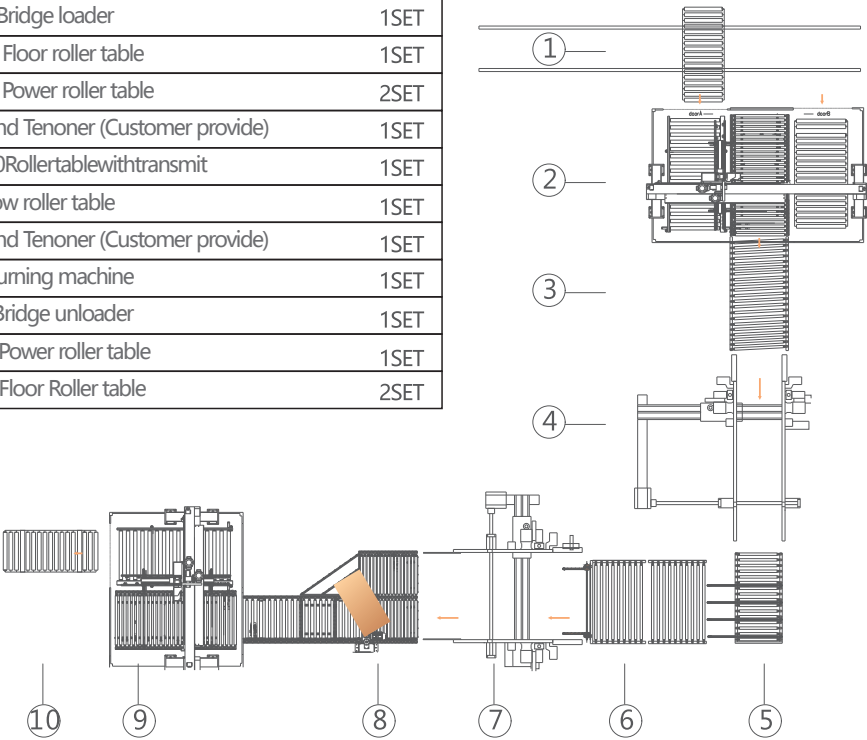
- Control general
- Carga y descarga automática
- La línea de producción automática de aserrado y fresado incluye la alimentación de tipo pórtico de tres estaciones y la máquina de corte de tipo pórtico de dos estaciones, que puede realizar la alimentación automática, espigado, planificación, fresado y otros trabajos de placa.
- General control
- Auto loading and unloading
- Automatic sawing and milling production line adoptsthree-station gantry type feeding and two-station gantry type cutting machine, which can realize automatic feeding, tenoning, planning, milling and other work of plate.

Principales datos técnicos Main Technical Data

MODEL	Parameter	
Longitud de la pieza	Workpiece length	250~2400mm
Anchura de la pieza de trabajo	Workpiece width	250-1200mm
Espesor de la pieza de trabajo	Workpiece thickness	10-60mm
Peso máximo de una sola pieza de trabajo	Max weight of single workpiece	80kg
Altura de apilado	Stacking height	1200mm
Velocidad de carga y descarga	loading and unloading speed	7-9 times/min

Incluye los siguientes equipos/Including the following equipment

①	Mesa de rodillos de suelo deslizante	DJG1330 Sliding floor roller table	1SET
②	Cargador de puente	LSC58-3 Bridge loader	1SET
②	Mesa de rodillos para suelos	DGJ1330 Floor roller table	1SET
③	Mesa de rodillos de potencia	PTG1330 Power roller table	2SET
④	Tenoner de doble extremo (suministrada por el cliente)	Double end Tenoner (Customer provide)	1SET
⑤	Mesa de rodillos con transmisión	PTGY1330Rollertablewithtransmit	1SET
⑥	Mesa de rodillos de doble hilera	Double row roller table	1SET
⑦	Tenedor doble (Suministrado por el cliente)	Double end Tenoner (Customer provide)	1SET
⑧	Máquina de torneado	KTR501 Turning machine	1SET
⑨	Descargador de puente	LSC58-3 Bridge unloader	1SET
⑨	Mesa de rodillos de potencia	PTG1330 Power roller table	1SET
⑩	Mesa de rodillos de suelo	DGJ1330 Floor Roller table	2SET



Línea de producción taladros 6 caras
Multi-six side boring machine production line

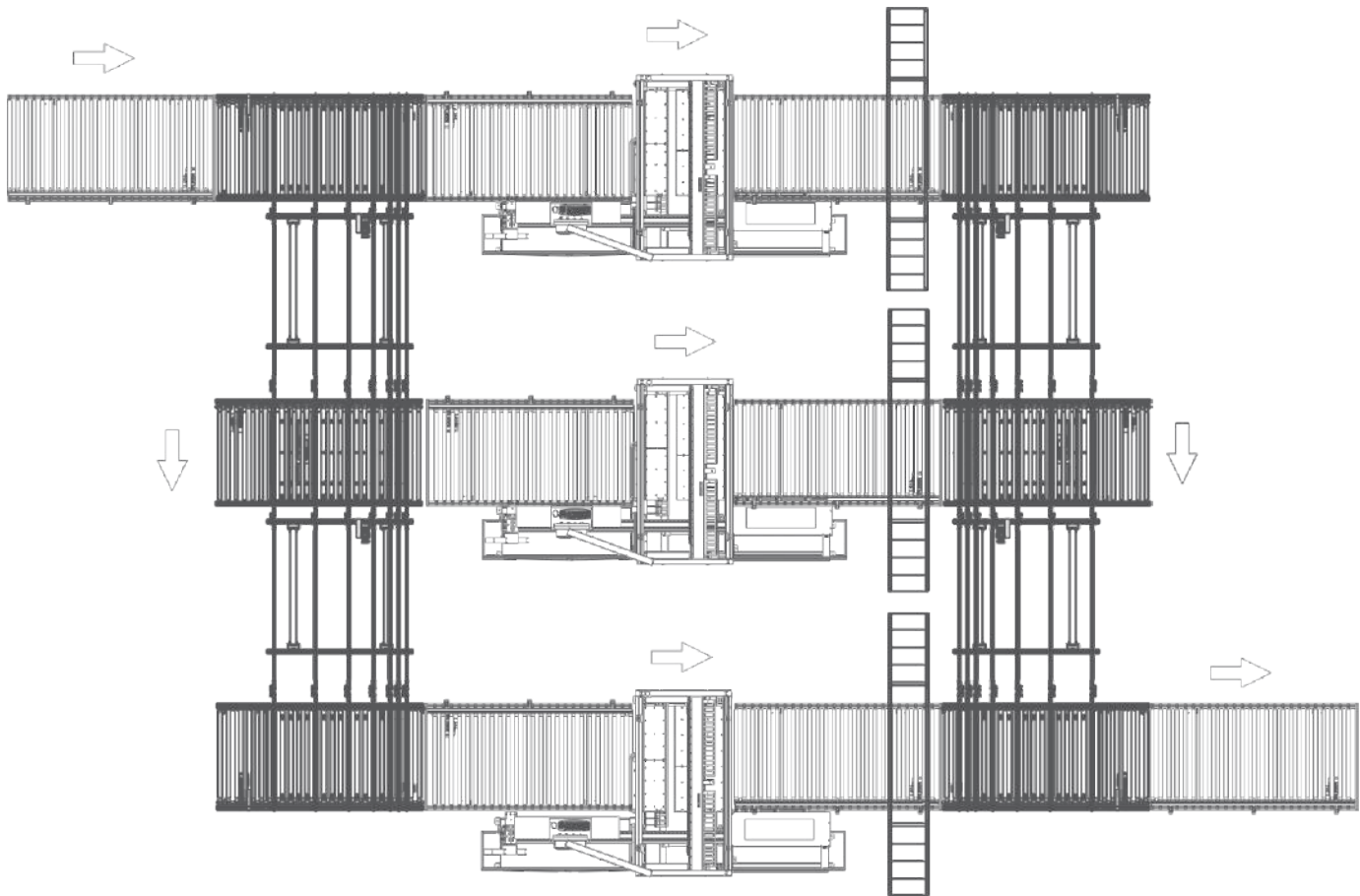


Ventajas

- Posición automática
- Auto ajustable
- control de programa

Advantages

- Auto position
- Auto adjustable
- program control



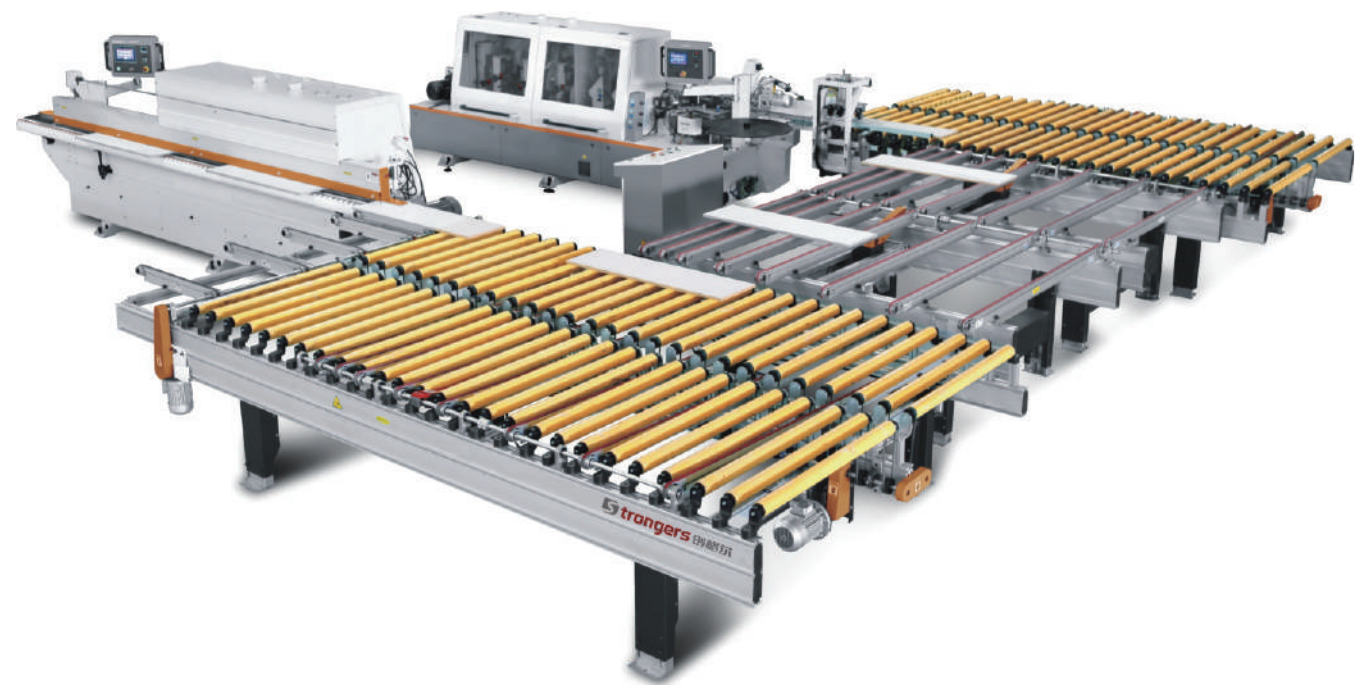
PRINCIPALES DATOS TÉCNICOS
Main Technical Data

MODEL		Parameter
Longitud de la pieza de trabajo	Workpiece length	250~2400mm
Anchura de la pieza	Workpiece width	100-1200mm
Grosor de la pieza de trabajo	Workpiece thickness	10-60mm
Peso máximo de una pieza de trabajo	Max weight of single workpiece	40kg

Incluye los siguientes equipos
Including the following equipment

Mesa de rodillos eléctricos PTG1330 Power roller table	2SETS
Mesa de correas con mesa de rodillos PTGY1330 Belttablewithpowertable	6SETS
Alimentador automático para seis lados KRC807 Auto positioned feeder for Six-sides	3SETS
Mesa de rodillos eléctricos con cepillo para el polvo PTGF1330 Power roller table with dust brush	3SETS
Máquina de transmisión PYJ2025 Transmit machine	4SETS
Máquina mandrinadora automática de seis lados Auto Six-side boring machine	3SETS
Calzadora Walkway	3SETS

Línea de producción de chapadoras en U
U-shaped production line edge banding machine



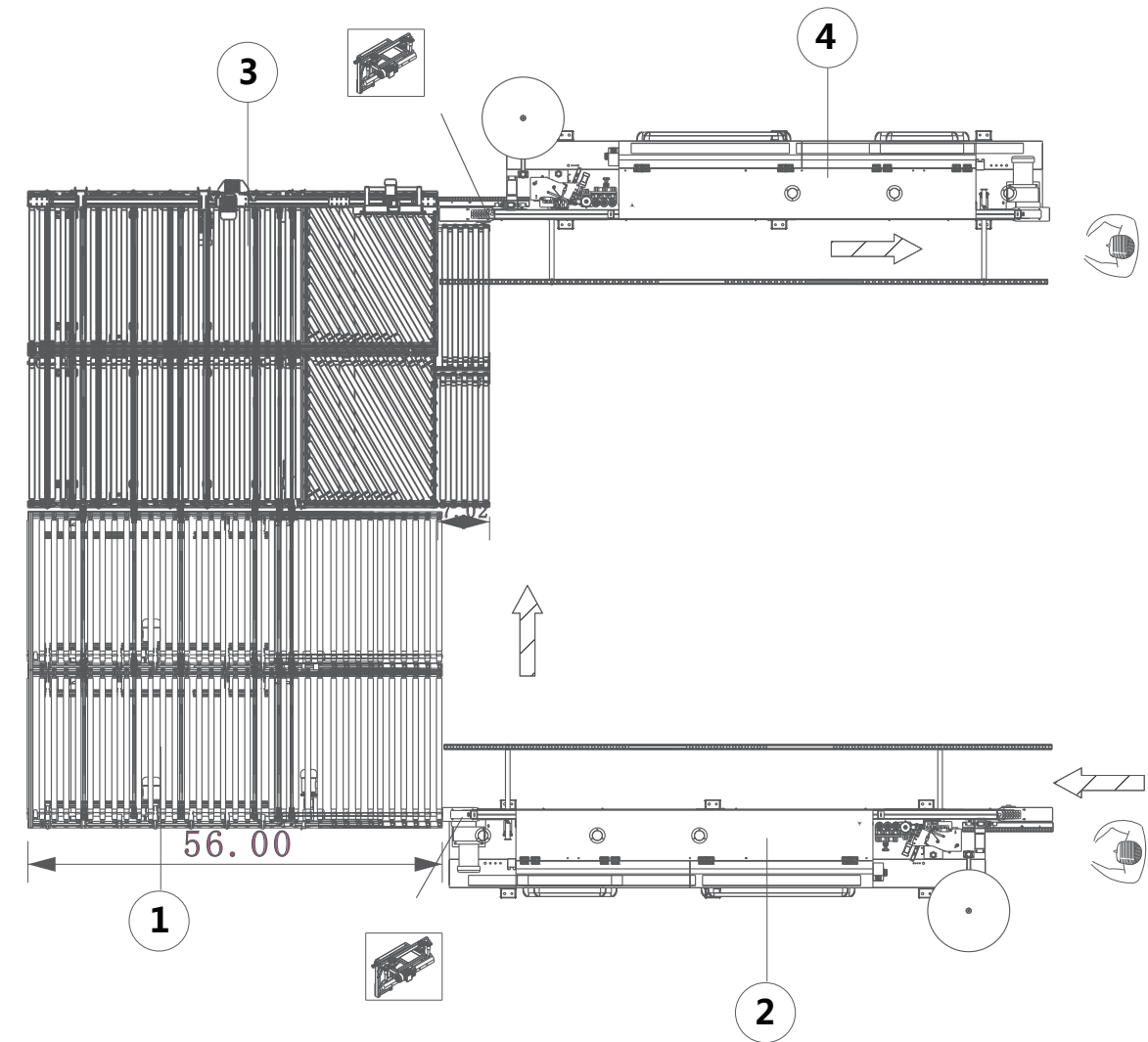
Ventajas Advantages

En comparación con la producción de una sola máquina, la línea de producción automática puede ahorrar dos operadores, la producción se puede aumentar en gran medida, y puede reducir el daño en la transferencia del chapado

This project is for connect two edge banding machines(Syntropy).Compared with single machine production, automatic production line can save two operators, the output can be greatly increased, and can reduce the damage in the transfer of edge sealing plate.

Principales datos técnicos Main Technical Data

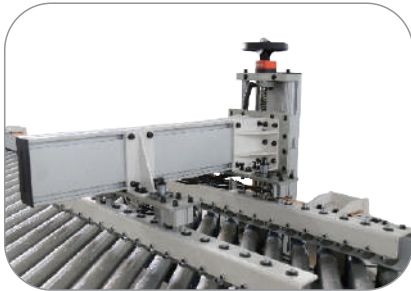
MODEL		Parameter
Longitud de la pieza	Workpiece length	250~2400mm
Anchura de la pieza de trabajo	Workpiece width	250-1200mm
Espesor de la pieza Ca	Workpiece thickness	10-60mm
pacidad máxima de trabajo	Max workipece capacity	60kg
Velocidad de producción de toda la línea	Whole line production speed	18-23m/min
Distancia de la pieza de trabajo longitud de trabajo +600mm	Distance of workpiece	working length +600mm



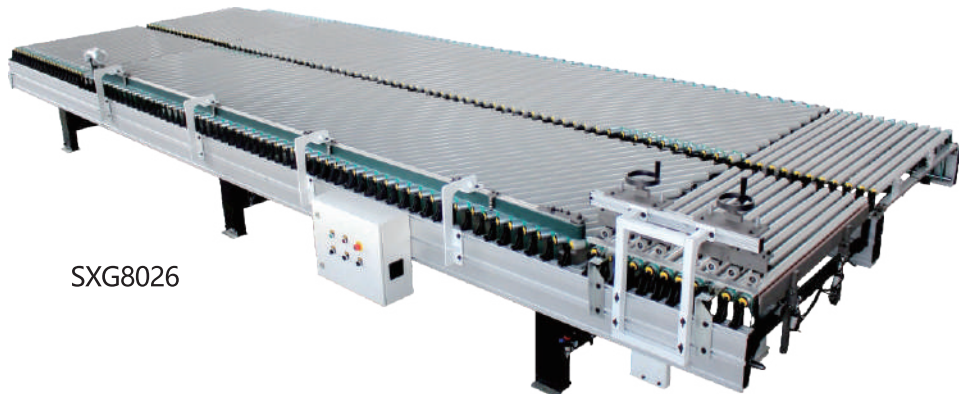
Incluye los siguientes equipos/Including the following equipment

①	Chapadora (preparado por el cliente)	Edge banding (Customer prepare)	1SET
②	esa de rodillos con transmisión	Edge banding(Customer prepare) TG2Y1040 2	1SET
③	Mesa de rodillos con transmisor	Roller table with transmit PTG2Y1040	1SET
④	Chapadora (preparado por el cliente)	Edge banding (Customer prepare)	1SET

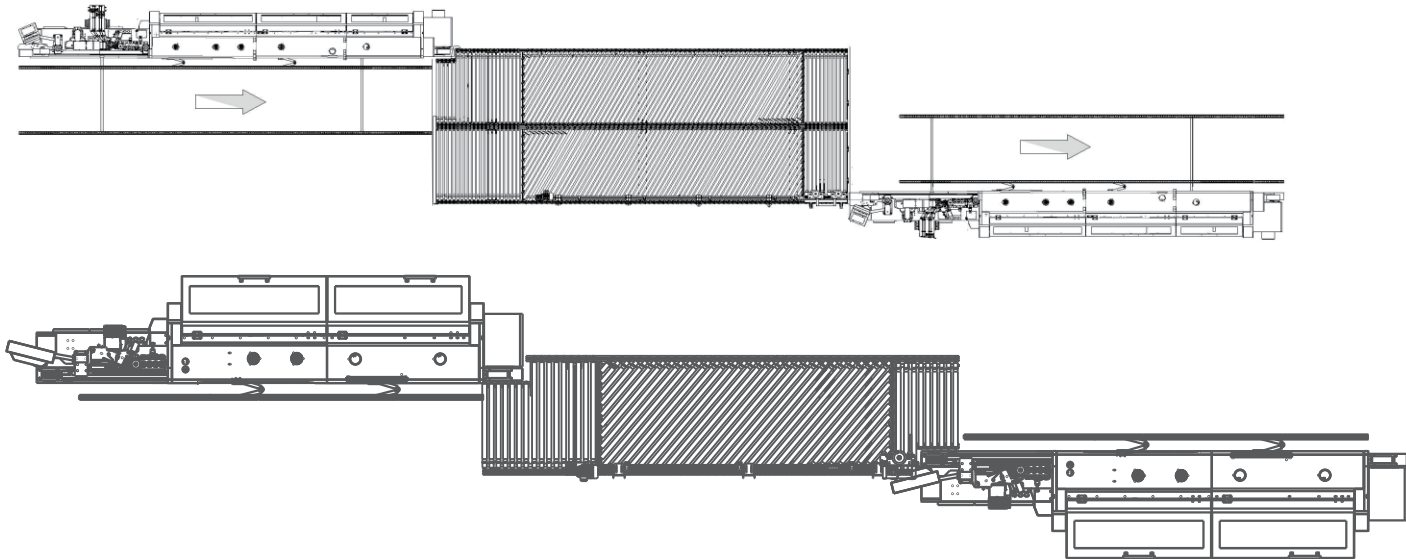
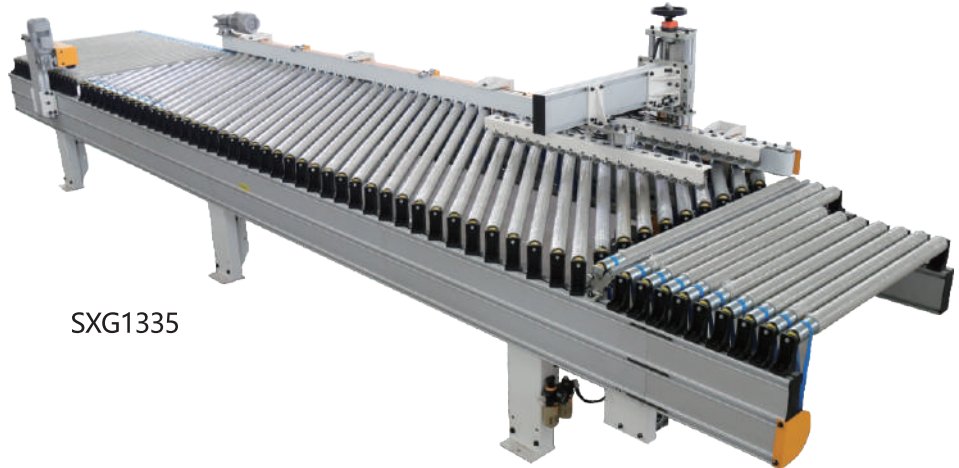
Rodillo cónico con desplazamiento para encolado de cantos (I&D)
Taper roller Malposition edge banding production(L&R)



SXG8026



SXG1335



Ventajas Advantages

- direcciones. En comparación con la producción de una sola máquina, esta línea de producción automática puede ahorrar dos operadores, la producción se puede aumentar en gran medida, y puede reducir el daño en la transferencia de la placa de sellado de bordes.
- Es adecuado para el sellado de diferentes tamaños, la alimentación rápida para satisfacer el sellado de alta velocidad
- Control de programa.
- Features of the production line: this project is used for connecting two edge banding machines with different directions. Compared with single machine production, this automatic production line can save two operators, the output can be greatly increased, and can reduce the damage in the transfer of edge sealing plate.
- It is suitable for different size sealing ,quickly feeding to satisfy the high speed sealing
- Program control

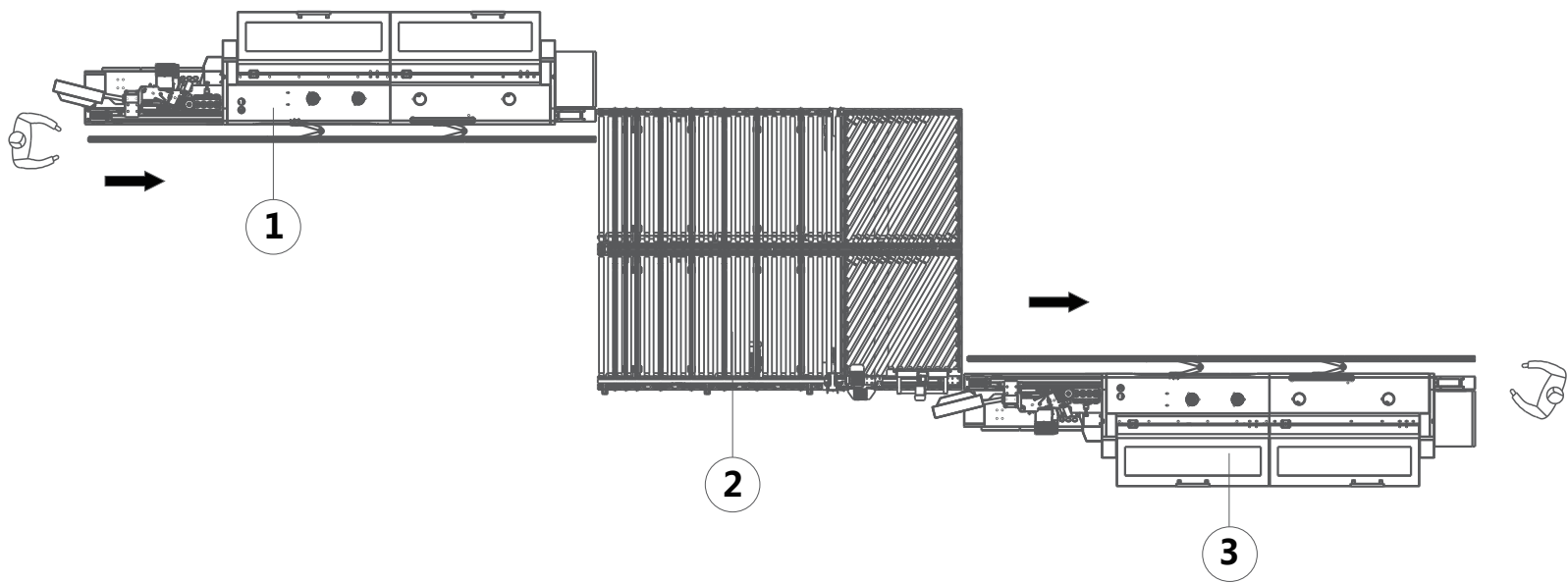
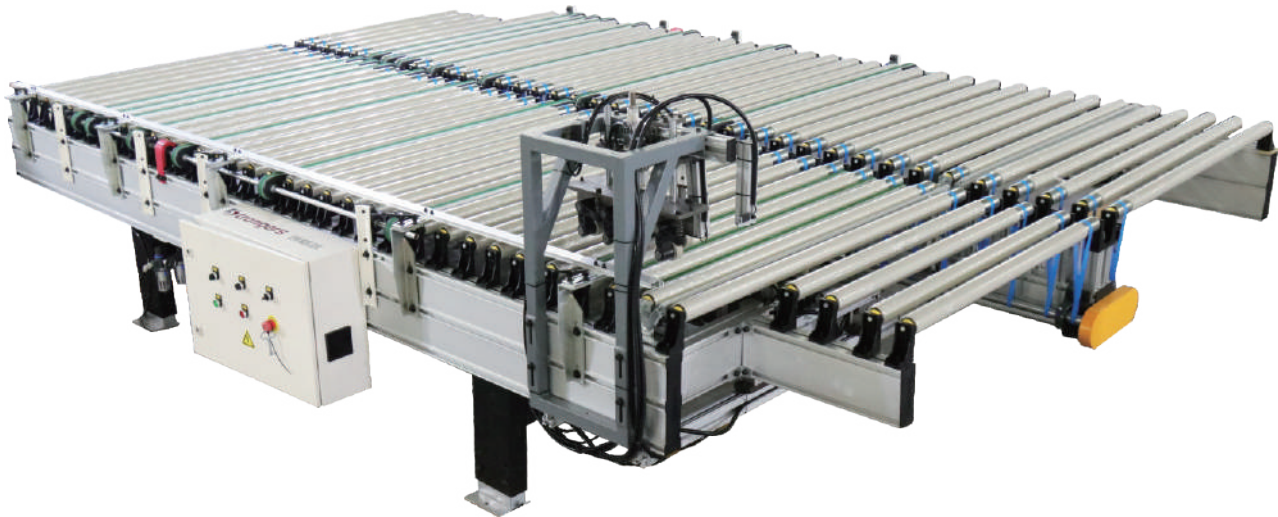
Principales datos técnicos Main Technical Data

MODEL		SXG8026	SXG8030
Altura de la mesa de trabajo	Worktable height	900+-50mm	900+-50mm
Velocidad de alimentación	Working speed	15-35m/min	15-35m/min
Velocidad de las piezas de trabajo	Min workpiece size	250*250mm	250*250mm
Tamaño máximo de la pieza	Workpiece thickness	10-60mm	10-60mm
Tamaño mínimo de la pieza de trabajo	Max workpiece size	2440*1220mm	2800*1220mm
Potencia total	Total power	2.6kw	2.6kw

Principales datos técnicos Main Technical Data

MODEL		SXG1355
Altura de la mesa de trabajo	Worktable height	900+-50mm
Altura de la mesa de trabajo	Feeding speed	0-30m/mins
Velocidad de alimentación Velocidad de las piezas de trabajo	Workpiece speed	5-30m/min
amaño máximo de la pieza	Max workpiece size	2440*1000mm
Tamaño mínimo de la pieza de trabajo	Min workpiece size	250*250mm
Potencia total	Total power	1.5 KW

Transfer con desplazamiento lateral para encolado de cantos (I&D)
Transmit Malposition edge banding production (L& R)



Ventajas Advantages

Características de la línea de producción: este proyecto se utiliza para conectar dos máquinas chapadoras de bordes con diferentes direcciones. En comparación con la producción de una sola máquina, esta línea de producción automática puede ahorrar dos operadores, aumentar drásticamente la producción y puede reducir el daño en la transferencia de la placa de sellado de bordes y ahorrar el espacio de colocación.

Features of the production line: this project is used for connecting two edge banding machines with different directions. Compared with single machine production, this automatic production line can save two operators,sharply increase the output and can reduce the damage in the transfer of edge sealing plate.And save the lay up space .

Principales datos técnicos Main Technical Data

MODEL		SPY3045
Velocidad de trabajo	Working speed	5-20m\min
Tamaño máximo de trabajo	Max working size	2440*1220mm
Tamaño mínimo de trabajo	Min working size	250*250mm
Potencia total	Total power	2.72KW

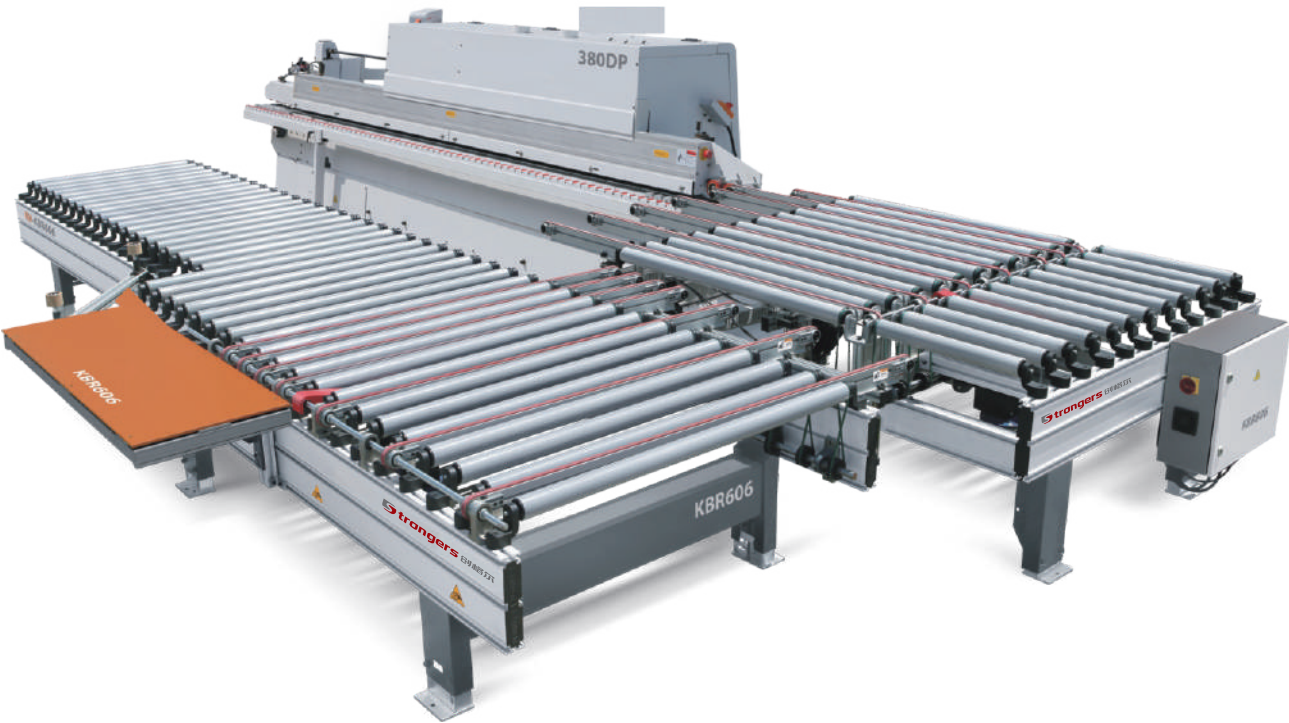


Línea retorno chapadoras de cantos
Edge sanding return production line

Ventajas Advantages

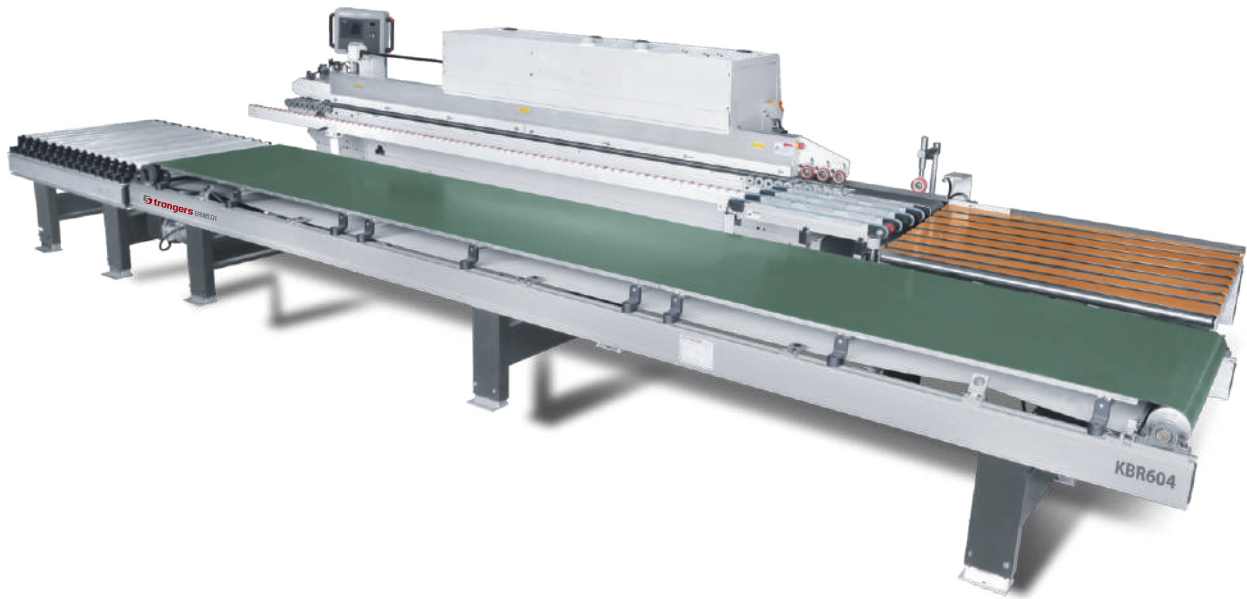
Características de la línea de producción: El retorno es el equipo de soporte de la chapadora de cantos, solo necesita un operador para controlarlo. La pieza de trabajo se alimenta a través del transportador, reduciendo el tiempo de transmisión de la pieza de trabajo.

Features of production line; Retumer is the supporting equipment of edge banding machine. Just only need one operator to control. Workpiece according the corveyor to feeding ,reduce theworkpiece transmit time.Easy to handle the oversize panel feeding.



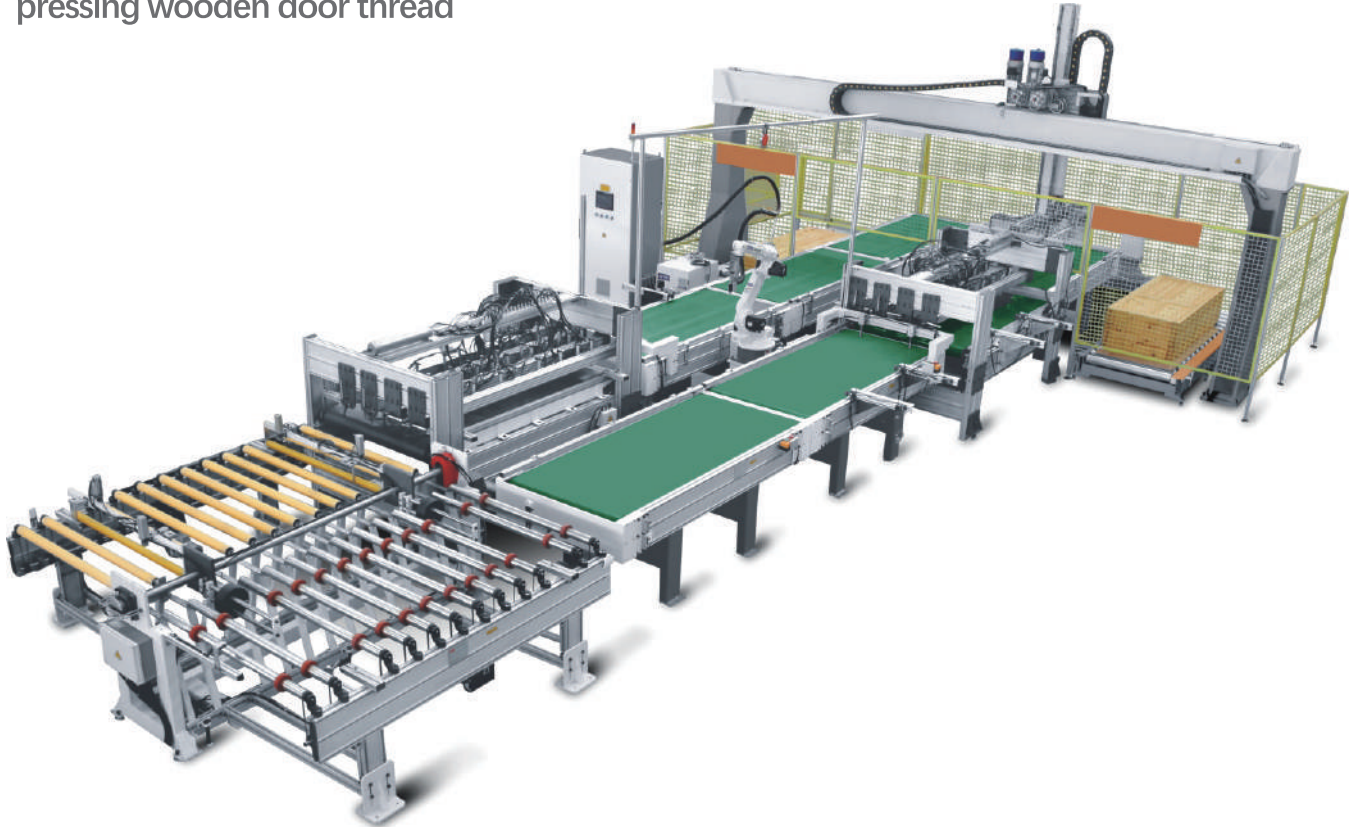
Principales datos técnicos Main Technical Data

MODEL		KBR604	KBR605	KBR606
Velocidad Avance	Feeding speed	10-25m/min	10 ~ 23m/min	15-26m/min
Grosor panel	Panel thickness	10~60mm	10 ~ 60mm	250-2440mm
Largo panel	Panel lenght	200~1800mm	300 ~ 2400mm	250-1220mm
Ancho panel	Panel width	150~800mm	300 ~ 1200mm	250~1000mm
Peso pieza	Workpiece weight	40kg	80Kg	50 Kg
Distancia min.	Min. Gap	800mm	600mm	600mm
Potencia total	Total power	1.6kw	5.25KW	4.5kw
Presión aire	Air pressure	0.4~0.6Mpa	0.4 ~ 0.6Mpa	0.4~0.6Mpa
Capacidad de carga	Loading capacity	30kg/m²	50KG/m²	30kg/m²
Altura de trabajo	Working height	900 ± 50mm	900±50mm	900 ± 50mm
Consumo	Rate current		9A	
Voltaje	Rate voltage	380V/50Hz	380V/50Hz	380V/50Hz



Línea automática de encolado y prensado de puertas

Automatic production line for gluing and pressing wooden door thread



Principales datos técnicos Main Technical Data

MODEL		Parameter
Longitud de la pieza de trabajo	Workpiece length	1000~2400mm
Anchura de la pieza de trabajo	Workpiece width	500-1200mm
Grosor de la pieza de trabajo	Workpiece thickness	8-50mm
Peso máximo de una pieza de trabajo	Max weight of single workpiece	60kg
Altura de apilado	Stacking height	1200mm
minvelocidad de carga y descarga	loading and unloading speed	7-9 times/min

Production Advantages

- 1, carga automática de pórtico y descargador, para cumplir con la longitud de la pieza de trabajo de 2500mm. ancho de 1200mm, el espesor máximo de60mm, altura de apilamiento de puerta de madera de 1200mm.
- Componentes principales y configuración:
- Esponja tipo boox de succión de vacío,
- × eje y eje Y conducción devioer turbina reductor + motor freno:
- Modos de movimiento;Guide de precisión de deslizamiento y movimiento de bloque de deslizamiento
- Frequency comverter;Taiwán Shilin,sistema de control PLC.
- Pantalla táctil:Taiwan "Shilin",104inch color.
- Central automariclubncating oil fillirngsystemmautomaticoilfillingsystem
- Alta precisión de transmisión de engranajes y cremalleras.
2. No.2 a cinta transportadora de función central: el alimentador automático absorberá el ventilador de la cinta de alimentación al medio y la transmisión de avance para el procesamiento y la producción.
3. No.3 cinta transportadora: anchura 1250mm, con el fin de transportar las puertas de madera para el procesamiento y la producción.
4. posición de pegamento-puerta de madera'A'superficie, manual o pegamento de la mano de la máquina, a través de la máquina automática de pegamento , los operadores utilizan pegamento pistola de pegamento a la línea de hebilla ranura y manualmente inicialmente instalar la puerta de madera hebilla línea a la línea de hebilla ranura posición de instalación.
5. autorratic estación de prensado: a través del modelo, el mecanismo de la placa prensado superior con cilindro de amortiguación, la superficie de presión con la placa de gel de sílice, el uso de material de cilindro de prensado, el cilindro acción es consisterst, antes y después de la diferencia de tiempo no es más de 0,5s.The presion del punto de prensado es uniforme, la línea de madera es pressand sin gan, la presión de aire es ajuststale, 0-8kg / C metros cuadrados, la presion altura de la placa prossirxa es ajustable +50mm, la marca colinder: Taiwan YadekeElemento de control de aire: Taiwán Yadeke.
- 6.180 ° máquina de torneado, longitud 2500mm (largo efectivo, 3 puntos de bastidor de soporte, cada rotación de 180 °Angle, frequency conversión regulation velocidad de arranque y parada con soeed arriba y abajo.varilla de amortiguación neumática está instalada en la hoja de goma, puede proteger eficazmente la superficie de la puerta de madera de damage.
- 7.No.7workstation.canbeequippedwith vidrio manual u otros artículos decorative,
8. Para la colocación de la cola en la superficie "B" de la puerta de madera, a través de la bomba de cola automática, el operario (o el robot) inyecta la cola en la ranura de la línea de la hebilla y, a continuación, instala manualmente la línea de la hebilla de la puerta de madera en la posición de instalación de la ranura de la línea de la hebilla.
9. Automático de prensado statiori a través del tipo de máquina, la placa de prensado superior mecanismo con amortiguación cyinder la superficie de presión con ael blate de sílice, el uso de cilindro pressina mattwial, edinder acción es coherente antes y después de la differenre tiempo no es más de 0. 5s. 5s La presión de cada presión es uniforme, el prensado de la madera no tiene brecha, la presión de aire es ajustable, 0-8kg/ C m, la altura de prensado es ajustable #50mm, y el tiempo de prensado puede ser ajustado o cambiado de antemano de acuerdo a la temperatura ambiente y el tiempo de curado de la cola Marca del cilindro: Taiwan YackNoe Elemento de control de aire Taiwan Yadeke.
10. Requisitos de la posición de trabajo de la máquina de corte por cinta y requisitos de la función de la máquina de corte por cinta de la posición de trabajo c2 son los mismos, con una función de alineación automá tica de la puerta.

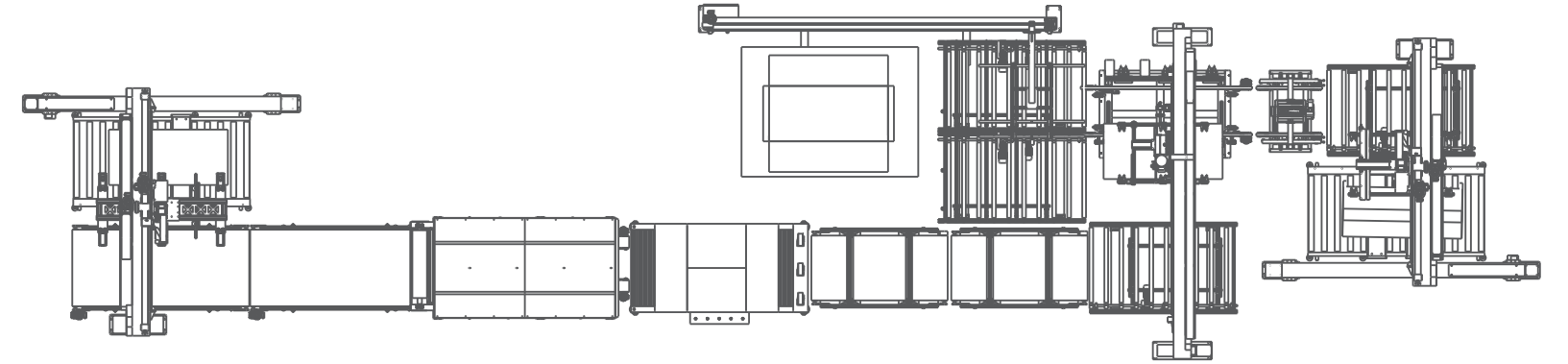
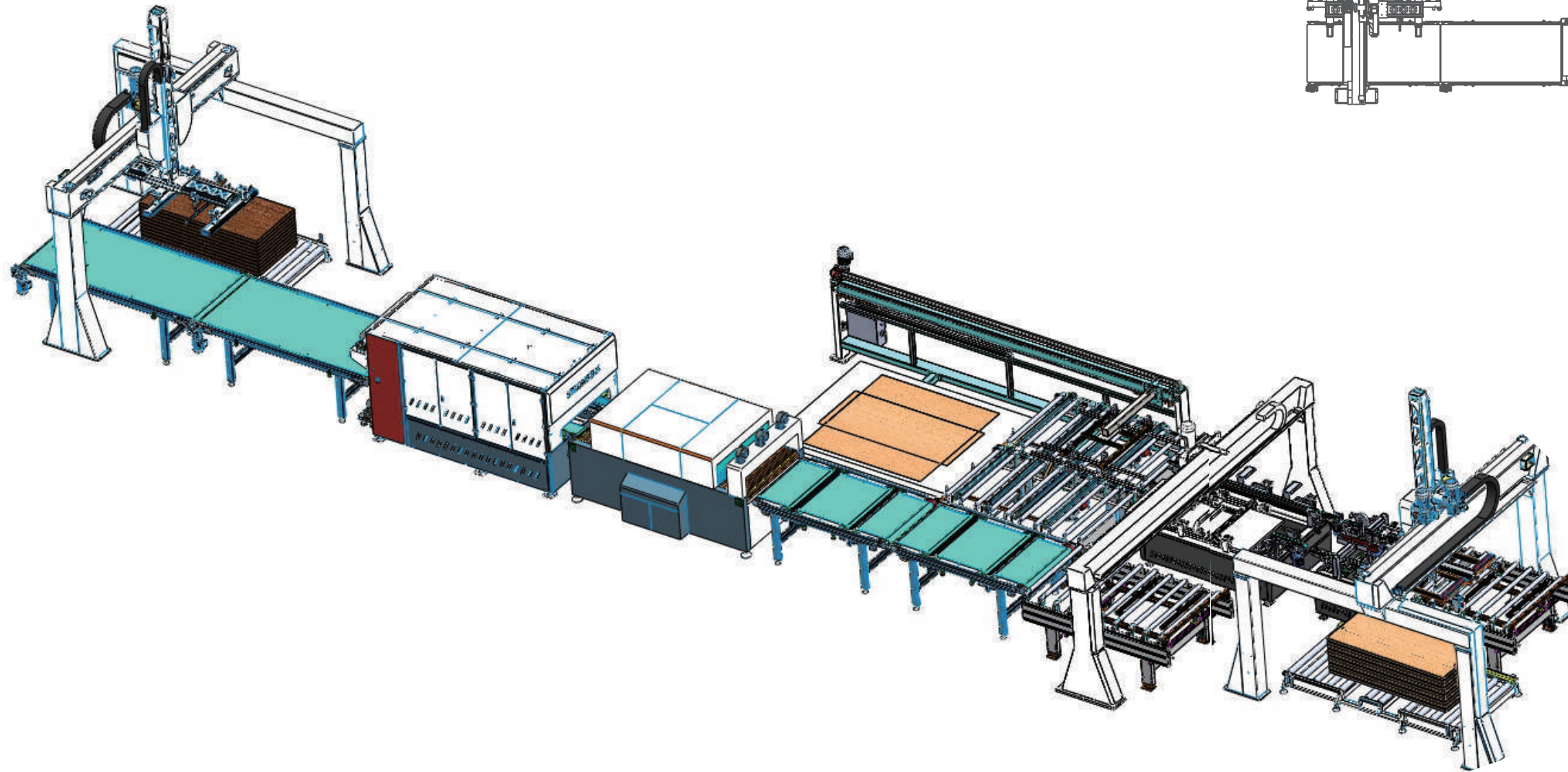
- 1, Automatic gantry loading and unloading machine, to meet the workpiece length of 2500mm, width of 1200mm, the maximum thickness of 60mm, wooden door stacking height of 1200mm.
- Main components and configuration:
- Sponge type vacuum suction box.
- X axis and Y axis driving device: turbine reducer + brake motor.
- Modes of movement;Precision slide guide and slide block movement.
- Frequency converter;Taiwan Shilin, PLC control system.
- Touch screen: Taiwan "Shilin",10.4 inch color.
- Central automatic lubricating oil filling system: automatic oil filling system.
- High precision gear and rack transmission.
2. No. 2 belt to central function belt conveyor: the automatic feeder will absorb the feeding door fan to the middle and forward transmission for processing and production.
- 3, No.3 belt conveyor: width 1250mm, in order to transport wooden doors for processing and production.
4. glue position - wooden door 'A' surface, manual or machine-hand glue, through the automatic glue machine pump glue, operators use glue gun glue to buckle line groove and then manually initially install the wooden door buckle line to buckle line groove installation position.
5. automatic pressing station: through the model, the upper pressing plate mechanism with damping cylinder, the pressure surface with silica gel plate, the use of cylinder pressing material, the cylinder action is consistent, before and after the difference time is not more than 0.5s.The pressure of the pressing point is uniform, the wood line is pressed without gap, the air pressure is adjustable, 0-8kg/ C square meters, the pressure height of the pressing plate is adjustable ±50mm, the cylinder brand: Taiwan Yadeke;Air control element: Taiwan Yadeke.
- 6.180° turning machine, length 2500mm (effective length), 3 points of support frame, each rotation of 180° Angle, frequency conversion speed regulation, starting and stopping with speed up and down.Pneumatic damping rod is installed on the rubber sheet, can effectively protect the surface of the wooden door from damage.
7. No. 7 workstation, can be equipped with manual glass or other decorative articles.
8. dozen glue position - wooden door "B" surface, through the automatic glue machine pump glue, the operator (or robot hand) use glue gun injection glue to the buckle line groove and then manually initially install the wooden door buckle line to buckle line groove installation position.
- 9Automatic pressing station: through the type of machine, the upper pressing plate mechanism with damping cylinder, the pressure surface with silica gel plate, the use of cylinder pressing material, cylinder action is consistent, before and after the difference time is not more than 0.5s.The pressure of each pressing point is uniform, the wood line pressing has no gap, the air pressure is adjustable, 0-8kg/ C m², the pressing height of the pressing plate is adjustable ±50mm, and the pressing time can be preset or changed in advance according to the ambient temperature and the glue curing time.Cylinder brand: Taiwan Yadeke;Air control element: Taiwan Yadeke.
10. blanking belt machine working position requirements and working position o2 belt machine function requirements are the same, with automatic door alignment function.

Incluye los siguientes equipos/Including the following equipment

①	Cargador de puente	Bridge loader	1SET
②	Transportador de banda	Belt Conveyor	1SET
②	Máquina encoladora robotizada(Suministrada por el cliente)	Robot gluing machine (Customer provide)	1SET
③	Mesa de rodillos con transmisión	Roller table with transmit	1SET
④	Máquina prensadora	Pressing machine	1SET
⑤	Máquina de volteo	Turning machine	1SET
⑥	DPJ1025ATransportador de cinta	Belt Conveyor	1SET
⑦	Máquina prensadora	Pressing machine	1SET

Línea de embalaje de puertas con cartón

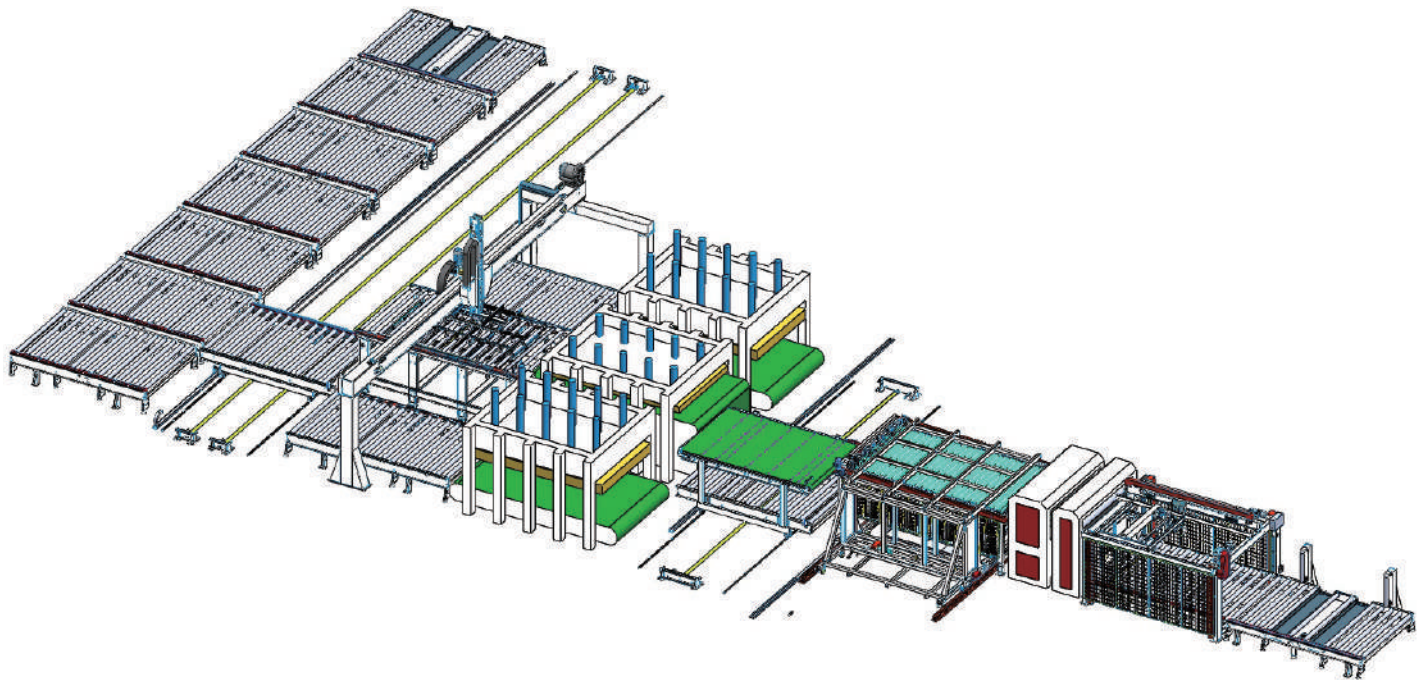
Cardboard doors packaging line



Ventajas Advantages

- *Esta línea puede ser de carga de alimentación, nylon, sellado de cartón de montaje / embalaje y descarga stading It se puede ahorrar el tiempo para el embalaje y reducir la mano de obra
- *Esta línea sólo necesita 2-3 operarios para su funcionamiento.
- *This line cab be loading feeding ,nylon ,sealing fitting /ackingcarton and unload stading It can be save the time for packing and reduce the labor
- *According the factory at site to design and lay up
- *This line just only need 2-3 operator to handle.

Línea automática de laminado en frío y en caliente
Auto cold & hot press lamination production line



Ventajas

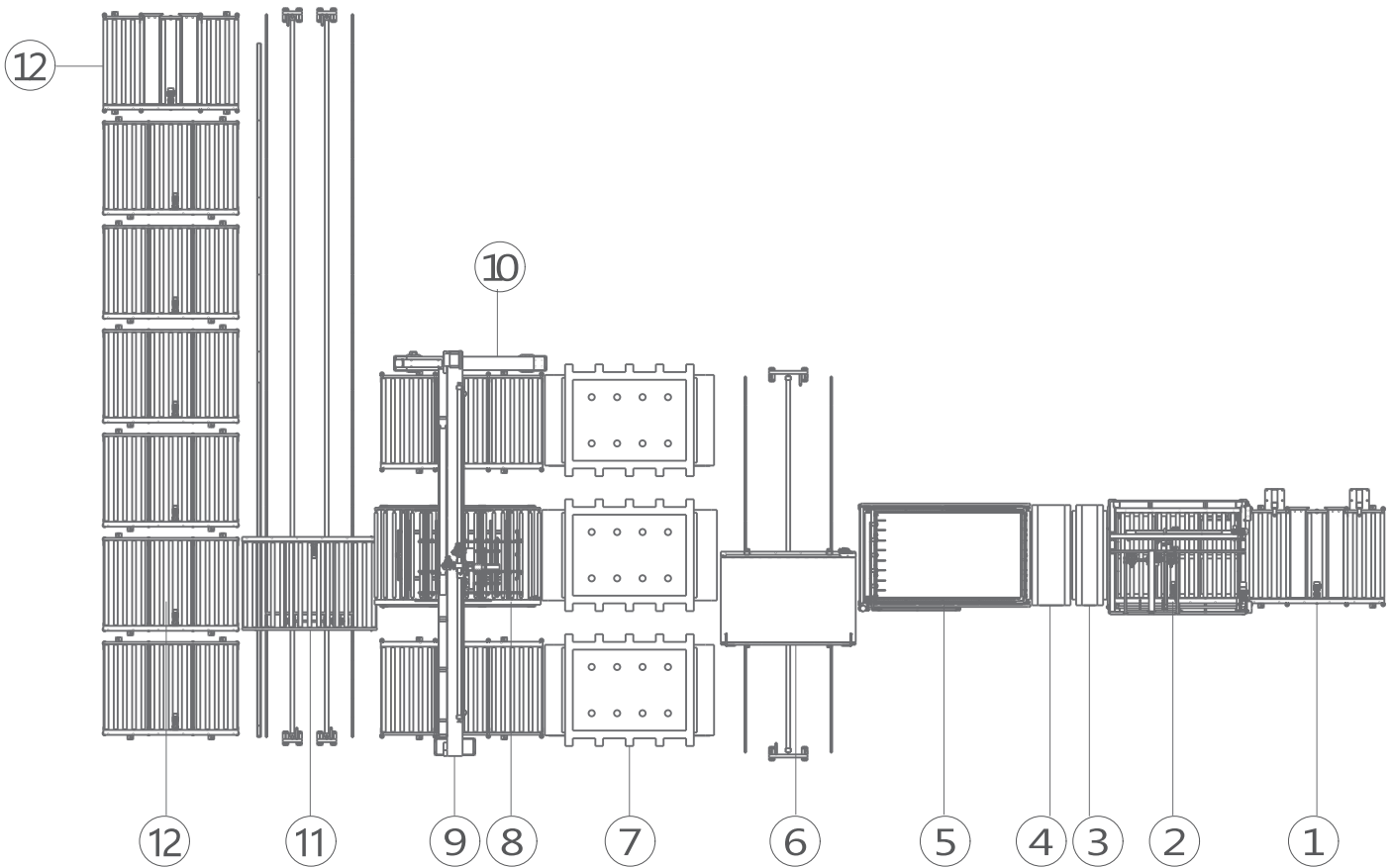
- Control remoto de línea
- Línea de producción de laminación automática en frío y caliente
- Completamente controlado
- Auto carga y descarga
- Auto posición Prensado automatico

Advantages

- Remote control whole line
- Auto infeed and out feed
- Auto position
- Auto pressing
- Intelligent storage

Principales datos técnicos Main Technical Data

MODEL		Parameter
Datos tecnicos principales	Workpiece length	1000~2500mm
Longitud de la pieza de trabajo	Workpiece width	500-1220mm
Anchura de la pieza	Max weight of single workpiece	70kg
Peso máximo de una pieza de trabajo	Stacking height	700mm



Incluye los siguientes equipos/Including the following equipment

①	Mesa de rodillos de suelo con carretilla elevadora	Floor roller table with forklift	1SET
②	Empujador de bastidor	Frame pusher	1SET
③	Máquina de doble cepillo	Double brush machine	1SET
④	Encoladora doble	Double glue spreader	1SET
⑤	Apilador de tableros	Skin board stacker	1SET
⑥	Mesa de rodillos para suelos de dos capas	Two layers floor roller table	1SET
⑦	Cargador de puente	Bridge loader	1SET
⑧	Mesa de rodillos de suelo	Floor Roller table	1SET
⑨	Mesa de rodillos centrador	Centered roller table	1SET
⑩	Mesa rodillo de suelo desmontable	Movable floor roller table	1SET
⑪	Mesa de rodillos para suelo	Floor roller table	6SETS
⑫	Mesa de rodillos con carretilla elevadora	Floor roller table with forklift	1SET



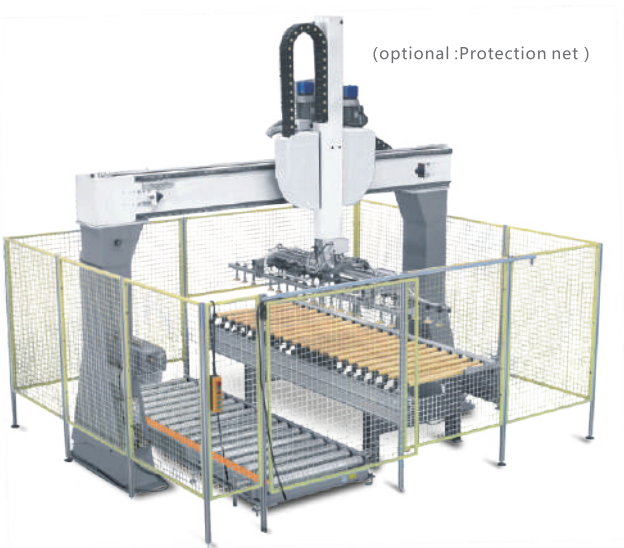
LSC42-2

Puente 2 estaciones

2-Workpost bridge loader

Ventajas Advantages

- *La estructura principal del equipo adopta soldadura de tubería cuadrada pesada, procesamiento integrado y moldeado, puede mejorar la estabilidad del equipamiento. El marco de acero del cuerpo principal se compone de muchas partes, que se pueden dividir en partes y combinar para facilitar el transporte del equipo y la instalación in situ.
 - * El dispositivo es ampliamente utilizado y se puede aplicar en muchos campos.en la actualidad,lo aplicamos en la industria de maquinaria para trabajar la madera,con el objetivo de la línea de producción automática de panel de puerta, panel para mueble y otra piezas transfe r.Used para la carga y descarga o apilamiento,
 - *La máquina de alimentación y corte de pórtico es un equipo de apoyo indispensable en la línea de producción automática de los fabricantes de muebles de panel. Es famosa por su rapidez, suavidad, precisión, alta calidad y eficiente automatización.
 - *Ampliamente utilizado en la taladros de columnas, fresado de doble extremo, máquina de chapado, máquina de lijado, máquina de corte y otra línea de producción de placas.
- Adecuado para el transporte de todo tipo de materiales planos como: tablero, puerta de madera.



- *The main structure of the equipment adopts heavysquare pipe welding, integrated processing and molding, beautiful,generous,canimprove the stability of the eguipment. The steel frame of the main body is composed of many parts,which can be divided into parts and combined to facilitate equipment transportation and on-site installation.
 - * The device is widely used and can be applied inmany fields.At present,we apply it in the woodworking machinery industry,aiming at the automatic productionlineofdoorpanel,panelfurnitureandotherparts transfer.Used for loading and unloading or stacking,
 - *The gantry feeding and blanking machine is an indispensable supporting equipment in the automatic production line of panel furniture manufacturers. It is famous for its fast,smooth,accurate and high-grade appearance and efficient automation.
 - *Widely used in drilling row, double end milling, edgesealing machine,sanding machine,cutting machine and other plate production line.
- ‘Suitable for conveying all kinds of flatmaterials.Such as:board,wooden door

Principales datos técnicos Main Technical Data

MODEL		LSC42-2
Longitud de la pieza de trabajo	Workpiece length	250~2400mm
Anchura de la pieza de trabajo	Workpiece width	250~1200mm
Espesor de la pieza de trabajo	Workpiece thickness	10-60mm
Capacidad máxima de trabajo	Max workipece capacity	60kg
Ciclo de trabajo	Working cycle	(Times/min)
Potencia total	Total power	8.3kw

LSC58-3

Puente 3 estaciones
3-Workpost bridge loader

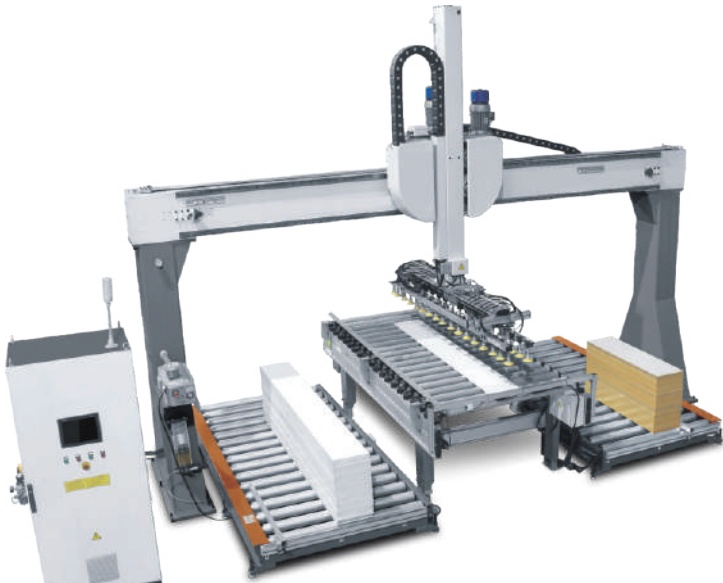
Ventajas Advantages

*La estructura principal del equipo adopta soldadura de tubería pesada ,procesamiento integrado y moldeado,puede mejorar la estabilidad del equipo.El marco de acero del cuerpo principal se compone de muchas partes,que pueden dividirse en partes y combinados para facilitar el transporte del equipo y la instalación in situ,
*El dispositivo es ampliamente utilizado y se puede aplicar en muchos campos. En la actualidad, lo aplicamos en la industria de maquinaria para trabajar la madera, con el objetivo de la línea de producción automática de paneles de puertas, muebles de paneles y otras piezas de transferencia.
*La máquina de alimentación y corte de pórtico es un equipo de apoyo indispensable en la lí nea de producción automática de los fabricantes de muebles de panel. Es famosa por su rapidez, suavidad, precisión, apariencia de alta calidad y automatización eficiente.
*Ampliamente utilizado en taladros de columna, fresado de doble extremo, máquina de sellado de bordes, máquina de lijado, máquina de corte y otra línea de producción de placas.
*Adecuado para el transporte de todo tipo de materiales planos, tales como: tableros, puertas de madera, etc.

*The main structure of the equipment adopts heavysquare pipe welding,integrated processing and molding,beautiful,generous,can improve the stability of the equipment.The steel frame of the main body is composed of many parts,which can be divided into parts and combined to facilitate equipment transportation and on-site installation,
*The device is widely used and can be applied in many fields. At present, we apply it in the woodworking machinery industry, aiming at the automatic production line of door panel, panel furniture and other parts transfer. Used for loading and unloading or stacking.
*The gantry feeding and blanking machine is an indispensable supporting equipment in the automatic production line of panel furniture manufacturers. It is famous for its fast smooth, accurate and high-grade appearance and efficient automation.
*Widely used in drilling row, double end milling, edge sealing machine, sanding machine, cutting machine and other plate production line.
*Suitable for conveying all kinds of flat materials. Such as: board, wooden door

Principales datos técnicos Main Technical Data

MODEL		LSC58-3
Longitud de la pieza de trabajo	Workpiece length	250~2400mm
Anchura de la pieza de trabajo	Workpiece width	250~1200mm
Espesor de la pieza de trabajo	Workpiece thickness	10-60mm
Capacidad máxima de trabajo	Max workpiece capacity	60kg
Ciclo de trabajo	Working cycle	(Times/min)
Potencia total	Total power	8.85kw



Optional



HSC58B

Puente 3 estaciones alta velocidad
High speed 3-Workpost bridge loader

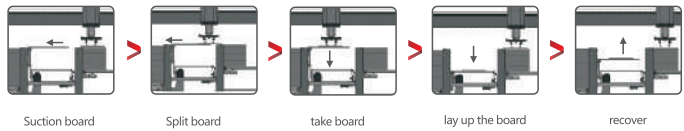
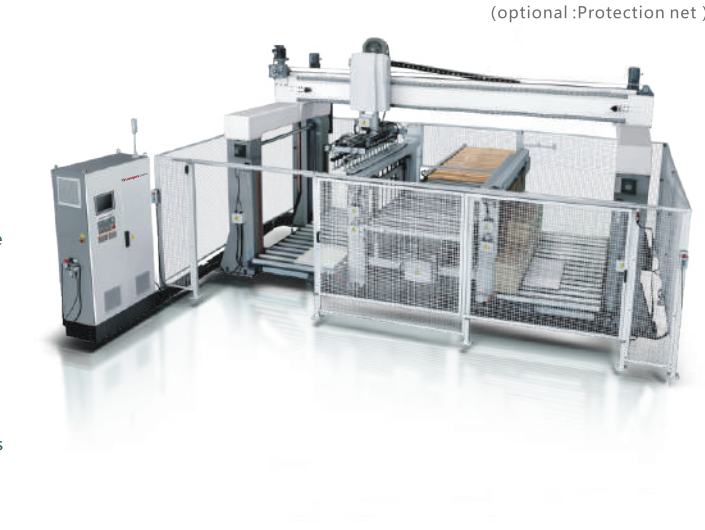
Ventajas Advantages

*La estructura de alta resistencia especialmente diseñada puede proporcionar una garantía fiable para la estabilidad de trabajo del equipo.todo el marco está fijado por dos lados de la columna y una viga por un número de pernos.se puede dividir en partes y combinar ,convenientemente el transporte y la instalación del sitioLa máquina de carga y descarga de alta velocidad es diferente de la máquina de pórtico estándar marco de ventosas en la placa de dibujo después de la larga distancia hacia arriba y hacia abajo el movimiento de la estructura, el marco de ventosas hacia arriba y hacia abajo se descomponen en el soporte de tipo de elevación, tipo de marco de ventosas distancia de movimiento y el tiempo acortado con el fin de mejorar en gran medida la eficiencia del trabajo.
*De acuerdo con la longitud y la anchura de la placa, la posición de la anchura de las dos filas de ventosas y la posición del punto de la ventosa se pueden ajustar rápidamente de forma manual. Con el fin de satisfacer más rápidamente los cambios de la anchura de la placa, también podemos diseñar el ajuste de la anchura de las dos filas de ventosas para ser ajustado eléctricamente, que puede ser operado y ajustado rápidamente en la pantalla de operación.
*La máquina de alimentación y funcionamiento en la línea de producción automática de los fabricantes de muebles de panel. Es famoso por su aspecto rápido, estable, exacto y de alto grado y grado eficiente de la automatización.

*Specially designed high strength body structure can provide reliable guarantee for the working stability of the equipment.The whole frame is fixed by two sides of the column and a beam by a number of bolts.Can be divided into parts and combination, convenient transportation and site installation.
"High-speed loading and unloading machine is different from the standard gantry machine sucker frame in the drawing plate after the long distance up and down movement of the structure, the sucker frame up and down movement decompose to the lifting type bracket, type sucker frame moving distance and time shortened so as to greatly improve the work efficiency.
*According to the length and width of the plate, the width position of the two rows of suckers and the point position of the suction cup can be adjusted quickly manually . In order to more quickly meet the changes of the width of the board, we can also design the width adjustment of the two rows of sucker holders to be electrically adjusted, which can be quickly operated and set on the operation screen.
*High-speed gantry feeding and blanking machine is the supporting equipment of the main machine of high-speed conveying and running in the automatic production line of panel furniture manufacturers. It is famous for its fast, stable, accurate and high-grade appearance and efficient automation degree.
*Widely used in drilling row, double end milling, edge sealing machine, sanding machine, cutting machine and other plate production line.
*Suitable for conveying all kinds of flat materials. Such as: board, wooden door

Principales datos técnicos Main Technical Data

MODEL		LSC58B
Longitud de la pieza de trabajo	Workpiece length	250~2400mm
Anchura de la pieza de trabajo	Workpiece width	250~1200mm
Espesor de la pieza de trabajo	Workpiece thickness	10-60mm
Capacidad máxima de trabajo	Max workpiece capacity	60kg
Ciclo de trabajo	Working cycle	(Times/min)
Potencia total	Total power	12kw



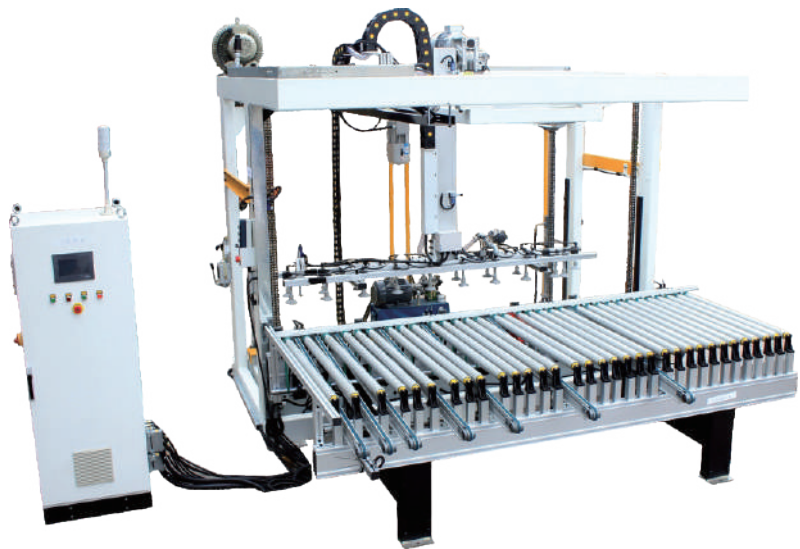
LSC24A | B

Bastidor de carga y descarga
Frame loading and unloading machine

Ventajas Advantages

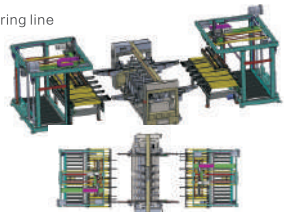
- *La estructura principal del equipo adopta la soldadura de tubo cuadrado pesado procesamiento integrado y moldeo,hermoso,generoso,puede mejorar la estabilidad del equipo.
- *Los componentes eléctricos utilizan todos aparatos eléctricos de marca
- *El movimiento principal está controlado por servomotor
- *Dispositivo de engrase lubricante.
- *Cabina eléctrica estándar con control industrial de protección

- * The main structure of the equipment adopts heavy square pipe welding, integrated processing and molding, beautiful, generous, can improve the stability of the equipment.
- * Electrical components all use brand electrical appliances
- * The main movement is controlled by servo motor
- * Lubricating oiling device
- * Standard electric cabinet with protective industrial control

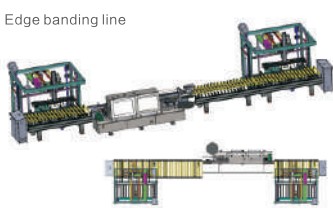


Equip with

Boring line



Edge banding line



Principales datos técnicos Main Technical Data

MODEL		LSC24	MODEL	LSC24	
Longitud de la pieza	Workpiece length	250~2200mm	Capacidad de carga	Working cycle	8-12 /min
Anchura de la pieza	Workpiece width	250~800mm	Tamaño totalTamaño total	Loading capacity	1500kg
Grosor de la pieza	Workpiece thickness	10-60mm	Presión de aire de trabajoPresión de laire	Overall size	3000x2300x2300
Capacidad máxima de la pieza	Max workipece capacity	40kg	Alimentación Tensión de trabajo Peso de la máquina	Air pressure	0.3~0.6MPa
Peso máximo de la pieza	Max.stacking height	1200mm	Altura máxima de apilado	Power supply	380V
Velocidad de carga y descarga	Total power	9.3kw	Potencia total Potencia total	Net weight	1500kg

KRC701/702

Alimentador / Apilador
Feeder/Stacker

Ventajas Advantages

1. Hace de una sola máquina se convierta en un equipo de producción automática.
- 2.Reduce el daño de los productos, cada panel se alimenta de forma sincrónica y continua, lo que reduce el costo de la gestión y workersa persona puede manejar varias máquinas, lo que hace que el operador bcome el managor de los equipos.
- 3.Soluciona los problemas del producto es demasiado largo de ancho o pesado para ser manejado por pocas personas, lo que reduce los costes de producción en gran medida,
- 4.El equipo es de ahorro de energía, altamente eficiente y fácil de operar, conveniente de usar y sin problemas.La inversión en el equipo puede recuperarse rápidamente,
- 5.Cada salida de este equipo es 2-3 veces más que de la alimentación artificial.

1. Make a single machine become an automatic production equipment.
2. Reduce damage of products;each panel is feeding synchronously and continuously,which reduces the cost of management and workers;a person can manage multiple machines,which makes the operator become the manager of equipment.
3. Solving the problems of the product is too long,wide or heavy to be handled by few people, which reduces the production costs greatly.
4. The equipment is energy-saving,highly efficient,and easy to operate,convenient to use and trouble-free.Equipment investment can recover quickly.
5. Each output of this equipment is 2-3 times more than of the artificial feeding.



KSR701 in-feeder



KSR702 Stacker

KRC705/706

Alimentador / Apilador
Feeder/Stacker



KSR705



KSR706

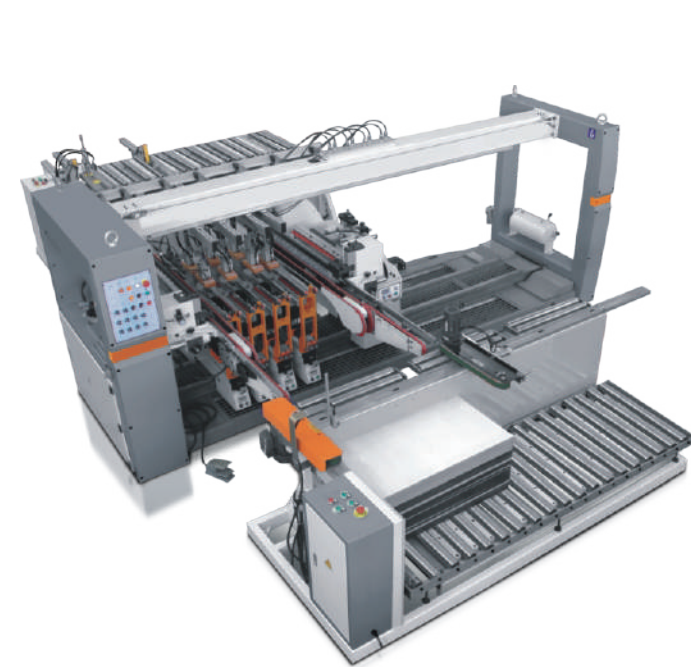


Principales datos técnicos Main Technical Data

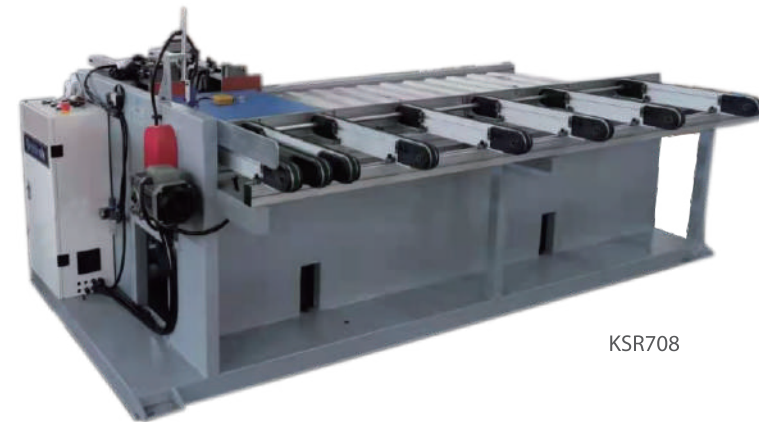
MODEL		KSR701	KSR702	KSR705	KSR706
Longitud de la pieza	Workinglength	300-1500mm	300-1500mm	300-2400mm	300-2400mm
Anchura de la pieza	Workingwidth	150-600mm	150-600mm	150-800mm	150-800mm
Anchura de trabajo	Workingheight	10-60mm	10-60mm	10-60mm	10-60mm
Grosor de la pieza	Peso máx. de trabajo	150kg	150kg	150kg	150kg
Peso máx. de trabajo	Velocidad máx. de trabajo	20m/min	20m/min	20m/min	20m/min
Altura del rodillo	Altura de la mesa elevadora	200m	200m	200m	200m
Altura de trabajo	Capacidad de carga	900~980mm	900~980mm	900~980mm	900~980mm
Capacidad de carga	Velocidad máx. de alimentación	600mm	600mm	600mm	600mm
Velocidad máx. de alimentación	Altura de apilado				

KRC707/708

Feeder/Stacker



KSR707



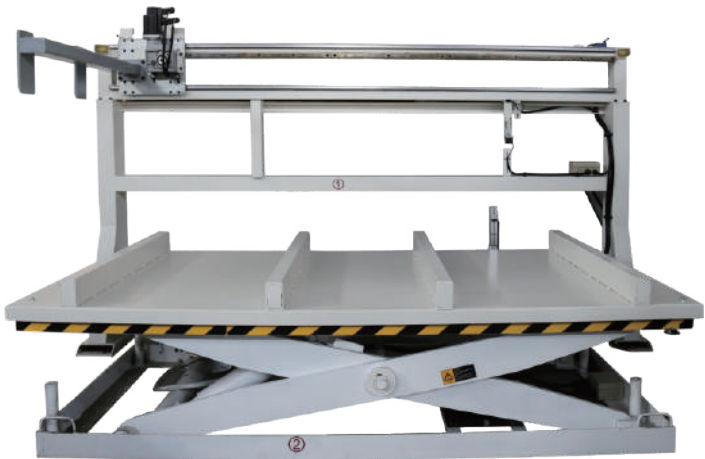
KSR708

Principales datos técnicos Main Technical Data

MODEL		KSR707	KSR708
Longitud de la pieza	Working length	300-2440mm	300-2440mm
Anchura de la pieza	Working width	150~800mm	150~800mm
Espesor de la pieza	Working height	10~60mm	10~60mm
Peso máximo de la pieza	Max Loading capacity	1000kg	1000kg
Altura de apilado	Feed table height	900~980mm	900~980mm
Velocidad de alimentación	Feeding speed	10~20m/min	10~20m/min
Dimensiones	Overall size	3200X1360X1350mm	2900X2100X1350mm
Peso neto	Weight	650kg	670kg
Potencia total	Total power	2.02kw	1.87kw

KRC802

Cargador empujador lateral
Side push loader



Ventajas Advantages

- * Estructura simple, fácil mantenimiento y ajuste, Este equipo con empujador y junto con la mesa de elevación (opcional) de control PLC, la operación de pantalla táctil.
- * Equipo con elevación eléctrica
- * Self test para comprobar el espesor de la pieza de trabajo, ajuste automático
- * Puede ser conectado con la sierra del panel, la prensa fría, la prensa caliente y la máquina que enarena etc.
- * This equipment simple structure ,easy maintainer and adjust
- * This equipment with pusher and together with lifting table(Optional)PLC control,touch screen operation.
- * Equipment with electrical lifting
- * Self test to check the thickness of workpiece,automatic adjust
- * Can be linking with panel saw,cold press,hot press and sanding machine etc.

Principales datos técnicos Main Technical Data

MODEL		KRC802
Presión de aire	For thin board	4~30mm
Tablero delgado Para tablero grueso	For thick board	10~100mm
Tablero delgado Para tablero grueso	Board length	1000~2440mm
Peso de la parte en voladizo Peso del empujador Ciclo de trabajo Ciclo de trabajo	Board width	800~1220
Altura del brazo de material empujador (mm)	Max.pushing	30kg
Longitud del tablero Longitud del tablero	Total power	3.2kw
Anchura del tablero Anchura del tablero	Air pressure	0.3~0.5Mpa
Altura de empuje Altura de la mesa	Pusher weight	400kg
Empuje máximo	Working cycle	5 (2400)
Peso de empuje simple	Pushing height	900 ± 50mm
Potencia total	Table height	900 ± 50mm

KRC803

Elevador empujador
Frame lifting pusher



Ventajas Advantages

- * La estructura principal del equipo está soldada con tubo cuadrado de acero, y la superficie está pulverizada con polvo;
- * Estructura de elevación tipo bastidor, la cadena acciona los cuatro puntos de la mesa de rodillos del bastidor, la mesa de rodillos se levanta, se eleva suavemente, la altura de elevación posiciona con precisión;
- * Programa de control de detección fotoeléctrica de inicio, parada de posición;
- * Si hay una gran diferencia de altura entre la entrada y la salida del equipo de conexión y la posición del suelo de la placa de apilamiento durante el diseño de la línea de producción, el equipo se instalará en la sección de proceso de diseño de la línea de producción. La línea de producción viene con la configuración del equipo para hacer la elevación, la acción descendente para cambiar toda la placa de paletización a diferente altura del suelo, completando la transferencia de la pieza de trabajo de toda la línea de acción;
- The main structure of the equipment is welded with steel square pipe, and the surface is sprayed with powder.**
- * Frame type overall lifting structure, chain drives the frame interior roller table four points, the roller table overall lifting, smooth lifting, lifting height positioning accuracy;
- * Pushing arm with precision guide rails, light, flexible;
- * The machine matching roller using chain drive;
- * Suitable for conveying all kinds of flat materials, such as: carton, board, ceramics, etc.;
- * According to different products, different needs to control the speed, make the product more stable, safe delivery;
- * Safety protection cover is installed at the driving chain position of the roller barrel of the ground roller;

Principales datos técnicos Main Technical Data

MODEL		KRC803
Longitud de la pieza de trabajo Anchura de la	Workpiece length	15000~2440mm
pieza de trabajo	Workpiece width	1220mm
Grosor de la pieza de trabajo	Workpiece thickness	12-100mm
Peso de empuje simple	Max.pushing	50kg
Capacidad máxima de carga	Max loading	3000Kg
Altura de apilado	Material stack height	1200mm
Velocidad de empuje	Pushing speed	8\min
Potencia total	Total power	3.2kw

KRC804

Bastidor con elevación hidráulica
Hydraulic frame Lifting machine



Ventajas Advantages

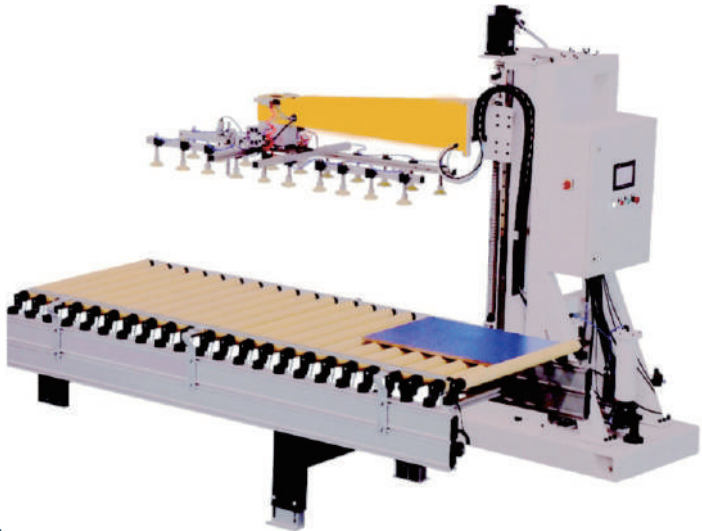
- *La estructura principal del equipo estásoldada con tubo cuadrado de acero, y la superficie estápulverizada con polvo;
- * Estructura de elevación tipo bastidor, la cadena acciona los cuatro puntos de la mesa de rodillos del bastidor, la mesa de rodillos se levanta, se eleva suavemente, la altura de elevación posiciona con precisión;
- *Programa de control de detección fotoeléctrica de inicio, parada de posición;
- *Si hay una gran diferencia de altura entre la entrada y la salida del equipo de conexión y la posición del suelo de la placa de apilamiento durante el diseño de la línea de producción, el equipo se instalaráen la sección de proceso de diseño de la línea de producción. La línea de producción viene con la configuración del equipo para hacer la elevación, la acción descendente para cambiar toda la placa de paletización a diferente altura del suelo, completando la transferencia de la pieza de trabajo de toda la línea de acción;
- *The main structure of the equipment is welded with steel square pipe,and the surface is sprayed with powcler;
- * Frame type lifting structure,chain drives the four points offrame roller table,the roller table lift up,lifting smoothly,lifting height positioning accuracy;-Program control photoelectric detection start,stop position;
- *If there is a large height difference between the inlet and outletof the connecting equipment and the ground position of the stacking plate during the layout of the production ine,the equipment shall be installed in the layout process section of the production line.Production line comeing configuration of theequipment to do lifting,descending action to change the whole palletizing plate different height from the ground,cormplete the workpiece transfer of the whole line action;

Principales datos técnicos Main Technical Data

MODEL		KRC804
Longitud de la pieza	Workpiece length	15000~2440mm
Anchura de la pieza	Workpiece width	1220mm
Espesor de la pieza	Workpiece thickness	12-100mm
Elevación máx. diferente	Lifting Max different	400mm
Carga máxima	Max loading	3000Kg
Altura de la pila de material	Material stack height	1200mm
Potencia total	Total power	2.2KW
Velocidad de alimentación	Feeding speed	10m\min

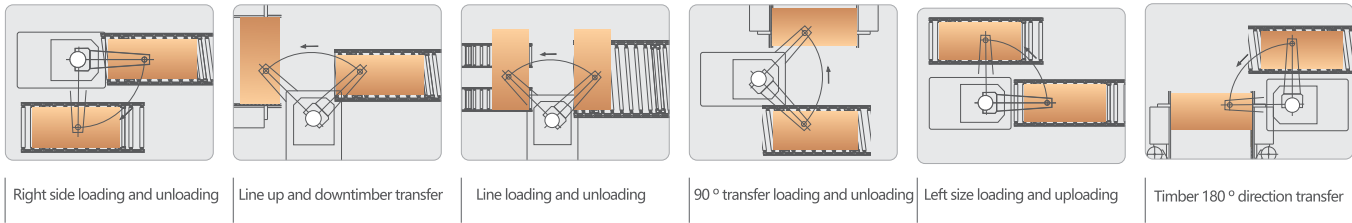
KRC810

Cargador/Descargador de brazo
Single Arm Loader/stacker



Ventajas Advantages

- *Brazo de carga y descarga fácil recoger el panel al suelo mesa de rodillos y transportador no necesita la mesa de elevación.
- *Puede ser la rotación diferente dirección(Accordingthe progreso para ajustar la dirección que desee)
- *Con dispositivo de vacío para aspirar el material.
- *Ampliamente utilizado resolver la carga y descargaen lugar de trabajador y aumentar la producción.
- * Arm Loading and unloading easy pick up the panel to floor roller table and conveyor no need the lifting table .
- * Can be rotation different direction (According the progress to adjust the direction as you want)
- * With vacuum device to suck the material
- * Widely use ,solve the loading and unloading instead of worker and rise up the production .



Principales datos técnicos Main Technical Data

MODEL		KRC810
Longitud de la pieza	Workpiece length	250~2440mm
Anchura de la pieza	Workpiece width	250~1220mm
Grosor de la pieza Radio de giro	Workpiece thickness	10-60
Peso máx. de la pieza	Rotating radius	1200mm
Presión del aire	Air pressure	0.3-0.6MPa
Presión del aire de trabajo	Working cycle	5\min
Altura de trabajo de las ventosas	Working height of vacuum cups	300~1600mm
Potencia total	total power	6KW
Peso máx. pieza	Max.workpiece weight	50Kg

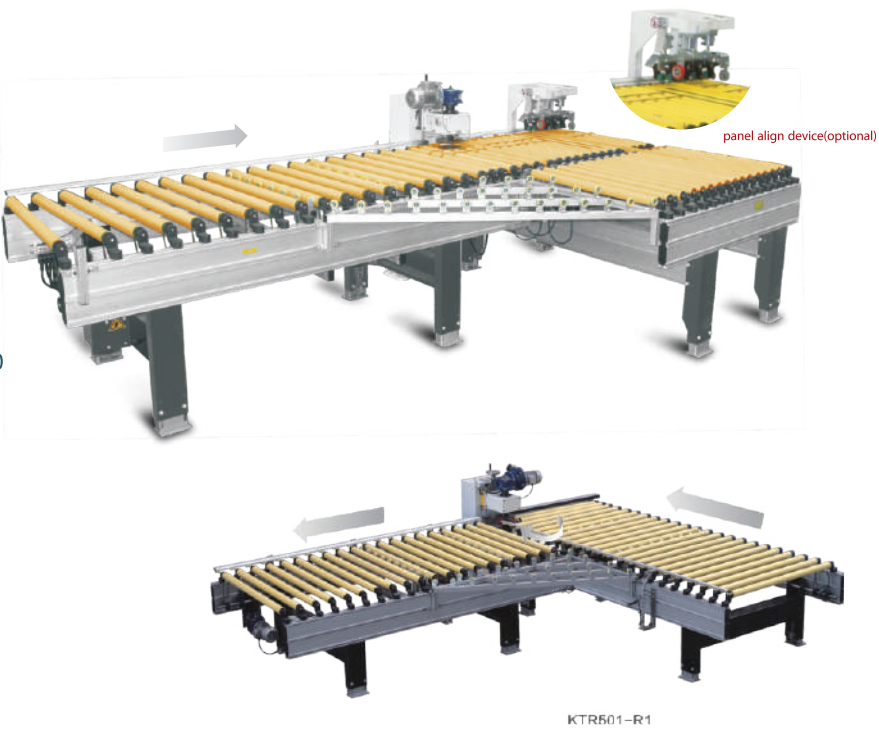
KTR501

Girapiezas horizontal
Disc returner

Ventajas Advantages

- * Retorno de discos puede hacer la rotación de la pieza de trabajo de 90 grados. " Adopta perfiles de aluminio estándar y buen aspecto general
- * Con marco inferior ajustable estándar de la industria.
- * Adecuado para taladradora múltiple, moldurera de doble extremo y lijadora de cantos Velocidad de alimentación con inversor
- * Adecuado para el transporte de todo tipo de material plano como: tableros de madera, puertas de madera;

- * Disc returner can be rotation the workpiece 90 degree .
- * Adopts standard aluminum profiles and good look overall
- * With industry standard adjustable bottom frame
- * Suitable for multi-boring machine,double end moulder and edge sanding machine
- * Feeding speed with inverter
- * Suitable for conveying all kinds of flat materials such as: wood boards, wooden doors;



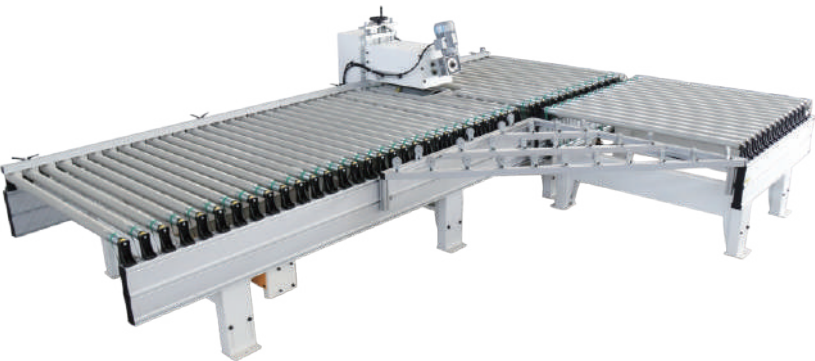
KTR502

Girapiezas horizontal
Taper roller returner

Ventajas Advantages

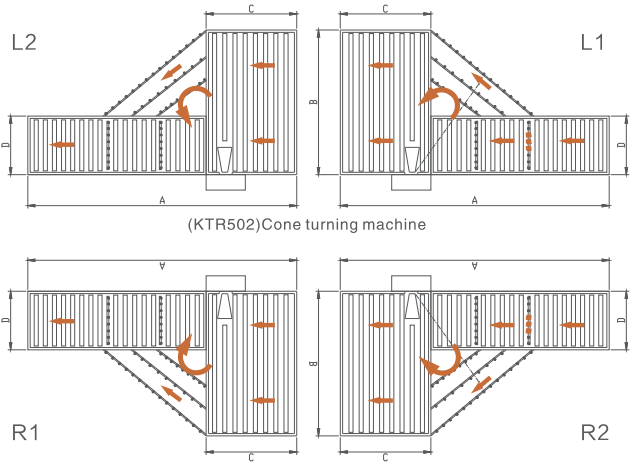
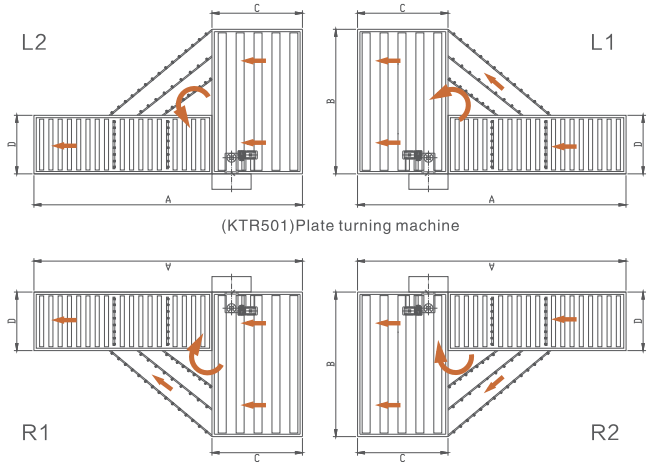
- * Disc returner puede ser la rotación de la pieza de trabajo de 90 grados.
- * Adopta perfiles de aluminio estándar y buen aspecto general
- * Con bastidor inferior ajustable estándar de la industria.
- *Adecuado para multi mandrinadora,doble mandrinadora y doble mandrinadora Velocidad de alimentación con inversor
- * Adecuado para el transporte de todo tipo de materiales planos, tales como: tableros de madera, puertas de madera;

- * Disc taper returner can be rotation the workpiece 90 degree .
- * Adopts standard aluminum profiles and good look overall
- * With industry standard adjustable bottom frame
- * Suitable for multi-boring machine,double end moulder and edge sanding machine
- Feeding speed with inverter
- * Suitable for conveying all kinds of flat materials such as: wood boards, wooden doors;



Principales datos técnicos Main Technical Data

MODEL		KTR501	KTR502
Dimensiones generales	Overall size	4600mm×2800(3100)mm×1760mm	4600mm×2800(3100)mm×1760mm
Velocidad de alimentación	Feeding speed	10~25m/min	10~25m/min
Espesor del panel	Panel thickness	10~60mm	10~60mm
Longitud de la pieza de trabajo	Panel length	250~2440mm	250~2440mm
Anchura de la pieza de trabajo	Panel width	250~1220mm	250~1220mm
Peso máximo de la pieza	Workpiece weight	50kg	50kg
Mingap	Min.gap	≥600mm	≥600mm
Divisa	Currency	4.5A	4.5A
Potencia total	Total power	1.75kW	1.75kW
Presión de aire	Air pressure	0.4~0.6MPa	0.4~0.6MPa
Fuente de alimentación	Power supply	380V 50Hz	380V 50Hz
Peso neto	Net weight	900kg	900kg
Carga Capacidad	Loading capacity	30kg/m²	30kg/m²
Altura de trabajo	Working height	900±50mm	900±50mm



KTR505

Girapiezas horizontal
Push-up returner



Ventajas Advantages

Empuje hacia arriba la rotación puede ser controlada por el programa puede girar 90 ° y 180 °
* Adecuado para el transporte de todo tipo materiales planos: tableros de madera, puertas de madera;

Push-up control by program can rotation 90° and 180 °
* Suitable for conveying all kinds of flat materials such as: wood boards, wooden doors;

Principales datos técnicos Main Technical Data

MODEL		KTR505
Longitud de la chapa	Feeding speed	10-26m\min
Anchura de la chapa	Panel thickness	10-60mm
Espesor del panel	Panel wide	400-1220mm
Longitud del panel	Panel length	600-2440mm
Peso de la pieza	Workpiece weight	70KG
Altura de la mesa de alimentación	Feeding height	900±50mm
Potencia total	Total power	1.5KW
Presión de aire	Air pressure	0.4-0.6Mpa
Dimensiones generales	Overall dimension	3000*1500*900mm

SR-12

Apilador de línea
On line stacker

Ventajas Advantages

El apilador de madera MT se puede apilar en la línea de alimentación y la capacidad es de 12 capas
*Este sistema se combina con rodillo, cadena, reductor, cojinete con asiento y soporte "Fácil de instalar y mantener
*Con baja velocidad de arranque y alta velocidad de funcionamiento estable y preciso
*Seguridad de apilado razonable y suave "Funcionamiento estable y preciso

*Timber stacker can be stack on the feeding line and capacity is 12 layers
*This system is combinate with roller ,Chain ,reducer ,bearing with seat and senor etc
*Easy install and maintainer
*With low speed start high speed running steady and precision
*Reasonable lay up ,safety and smooth
*Running steady and precision



Principales datos técnicos Main Technical Data

MODEL		SR-12
Longitud de apilado de madera	Timber stacking length	2500mm
Anchura de apilado de madera	Timber stacking wide	1220mm
Espesor de apilado de la madera	Timber stacking thickness	60mm
Altura de la mesa de alimentación del apilador	Stacker feeding table height	900mm±30mm
Número de almacenamiento de madera	Timber Storage Number	12
layersCapacidad de la unidad	Unit capacity	40Kg \m²
Motor de alimentación	Feeding motor	2.2Kw
Velocidad de alimentación	Feeding speed	8-26m\min

FB202

Volteador transversal
Windmill crosswise return
feeding machine



Ventajas Advantages

Que se utiliza para volcar paneles, aplicado a la línea de producción de laminación, línea de producción de lijado junto con el cargador automático y apilador. Volteador ayuda a ahorrar mano de obra, es un equipo perfecto para la automatización.

Which is used for tipping panels, applied to lamination production line, sanding production line along with automatic loader and stacker. Tipper helps to save labour , is a perfect equipment for automation.

Principales datos técnicos Main Technical Data

MODEL		FB202
Longitud de la pieza de trabajo	Workpiece length	1400-2440mm
Anchura de la pieza de trabajo	Workpiece width	100-1220mm
Espesor de la pieza de trabajo	Workpiece thickness	8mm~50mm
Peso máximo de la piezaMax	Max.workpiece weight	Max.50kg
Velocidad de giro	Store capacity	4pcs
Capacidad de almacenamiento	Working speed	5\min
Presión de aire	Air pressure	0.3~0.6Mpa
Fuente de alimentación	Power supply	380V 50Hz

FB203

Enfriador vertical de piezas
Windmill return cooler (Vertical)

Ventajas Advantages

*Adecuado para la laminación automática o máquina de lijado, se puede utilizar para enfriar la placa o una placa flip.

*Suitable for auto lamination or sanding machine,it can be used to cooling plate or a flip plate.



Principales datos técnicos Main Technical Data

MODEL		FB203
alimentación Dimensiones	Workpiece size	2600x1300x60mm
Capacidad	Capacity	64pcs
Velocidad de giro	Turning speed	5\min
Peso máximo de la pieza Máx.	Workpiece Max.Weight	Max.50kg
Presión de trabajo	Working air pressure	0.3~0.6MPa

FB204

Volteador

Portrait returner

Ventajas Advantages

- *Adecuado para todo tipo de material plano, tales como paneles, puertas
- *Con tubo cuadrado de acero y soldadura general
- *Con cadena de doble fila,motor freno y reductor y cilindro de cuatro puntos
- *Con control shilin de Taiwán y El interruptor de detección fotoeléctrica adopta las marcas alemana SICK y francesa Schneider.

- * Use for return the timber , Suitable for auto lamination or sanding machine save labor
- * Suitable for all kind of flat material ,Such as Panel ,door
- * With Steel Square tube and overall welded
- * With double row chain ,brake motor and reducer and four point cylinder
- * With Taiwan shilin control ,and The photoelectric detection switch adopts German SICK and French Schneider brands.



FB205

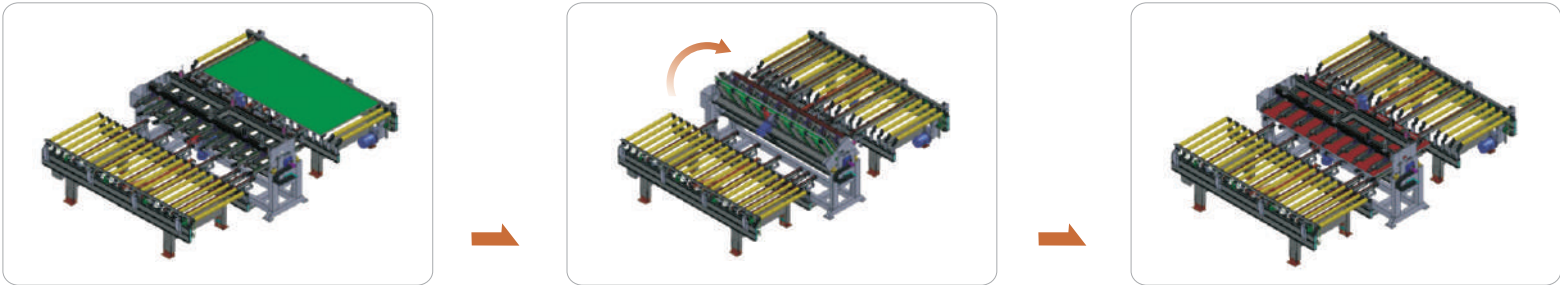
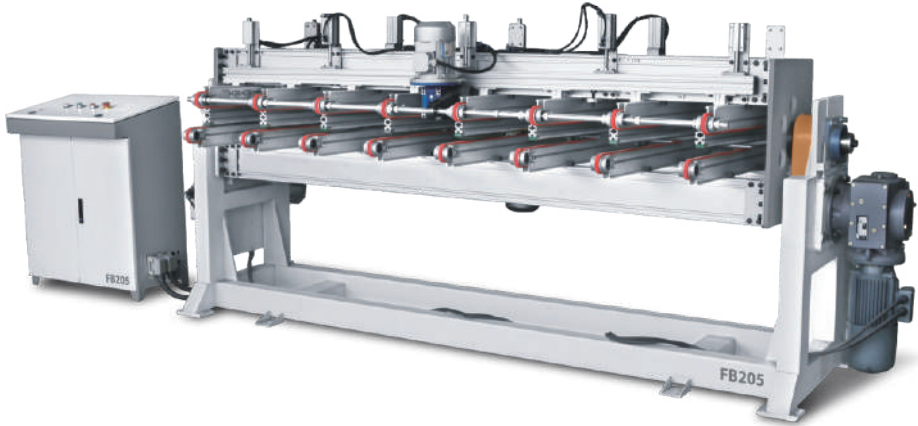
Volteador tableros

Portrait return feeder

Ventajas Advantages

- *Adecuado para protract transmitir el panel, y rotacion el panel entre dos mesa de rodillos con 180 °
- * Adecuado para la alimentación de material plano (tales como puertas, paneles)
- *Adecuado para autolaminación o lijado máquina de ahorrar mano de obra

- *Suitable for protract transmit the panel ,and rotation the panel between two roller table with 180 °
- *Suitable for feeding flat material (Such as door ,panel)
- *Suitable for auto lamination or sanding machine save labor

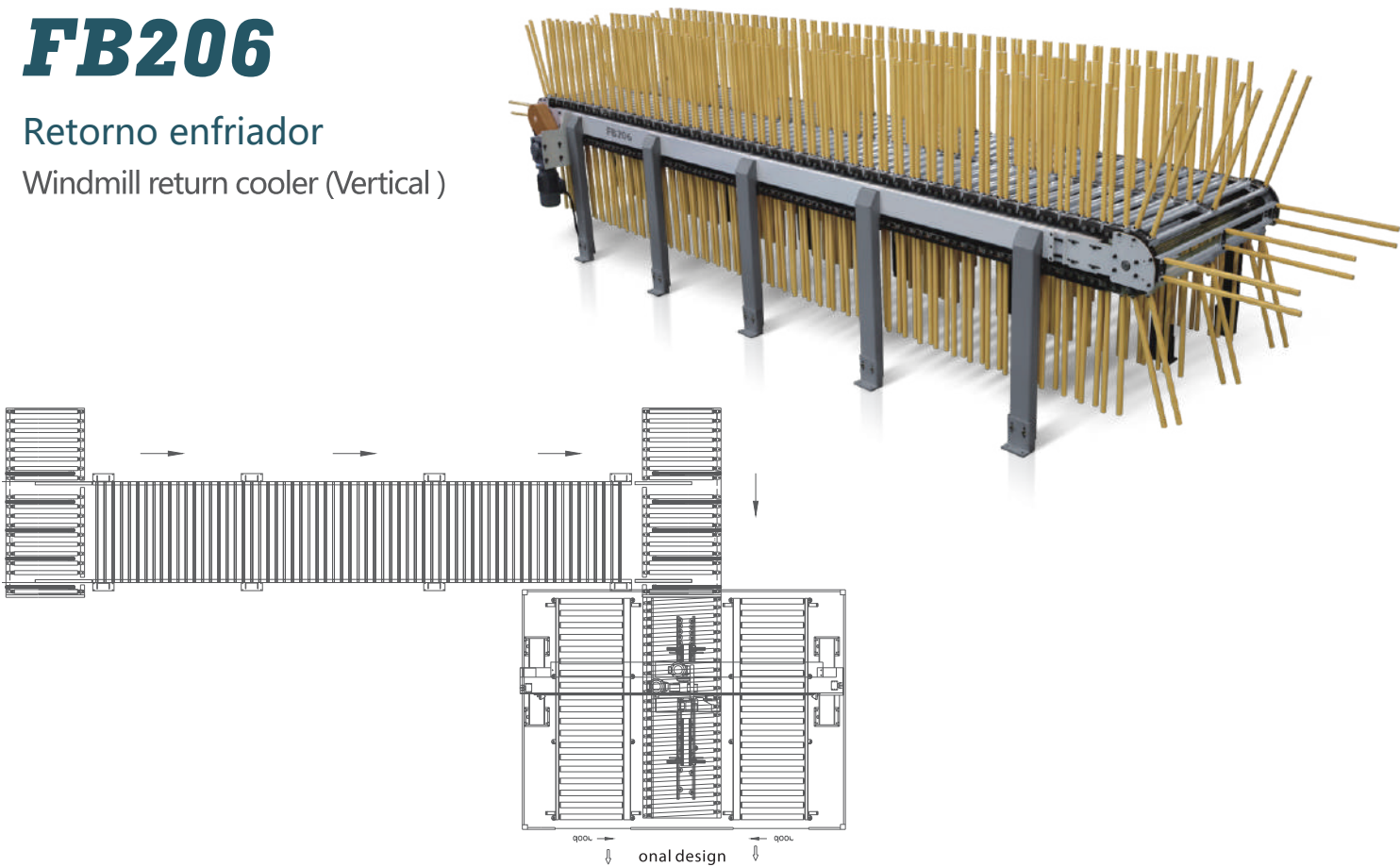


Principales datos técnicos Main Technical Data

MODEL		FB204	FB205
Longitud de la pieza	Workpiece length	400-2440mm	400-2440mm
Anchura de la pieza de trabajo	Workpiece width	100-1220mm	100-1220mm
Espesor de la pieza	Workpiece thickness	10mm~60mm	10mm~60mm
Peso máximo de la pieza Máx.	Max.workpiece weight	60kg	60kg
Velocidad de trabajo	Working speed	5 \min	5 \min
Presión de aire	Air pressure	0.4~0.6Mpa	0.4~0.6Mpa
Fuente de alimentación	Power supply	380V/50Hz	380V/50Hz
Altura de alimentación	Feeding height	900~950mm	900~950mm

FB206

Retorno enfriador
Windmill return cooler (Vertical)



Ventajas Advantages

El enfriador vertical se utiliza para apilar y enfriar el panel después de cubrir el PVC, la chapa o el papel. Es la opción perfecta para la línea de producción automática.

tum over cooler is used for stacking and cooling the pannel after covering the PVC ,veneer or paper. It' s the perfect choise forautomatic production line.

Principales datos técnicos Main Technical Data

MODEL		FB206
Tamaño de la pieza de trabajo	Workpiece size	2440x1220x50mm
Capacidad	Capacity	48pcs
Velocidad de torneado	Turning speed	4pcs/min
Peso máximo de la piezaMax	Workpiece Max.Weight	Max.50kg
Presión de aire de trabajo	Working air pressure	0.3~0.6MPa

FB207

Volteador horizontal
Horizontal Flipping Machine



Ventajas Advantages

- *Utilizado para el retorno de la madera, conveniente para la laminación automática o la máquina de lijado, ahorra mano de obra.Material plano, como paneles, puertas
- *Con tubo cuadrado de acero y soldadura general.
- *Con cadena de doble fila, motor de freno y reductor y cilindro de cuatro puntos.
- *Con control Talwan Shilin, y el interruptor de detección fotoeléctrica adopta las marcas alemana SICK y francesa Schneider.

- * Use for return the timber , Suitable for auto lamination or sanding machine save labor Suitable for all kind of flat material ,Such as Panel ,door
- * With Steel Square tube and overall welded
- * With double row chain ,brake motor and reducer and four point cylinder
- * With Taiwan shilin control ,and The photoelectric detection switch adopts German SICK and French Schneider brands.

Principales datos técnicos Main Technical Data

MODEL		FB207
Longitud de la pieza	Workpiece length	600-2400mm
Anchura de la pieza de trabajo	Workpiece width	250-1200mm
Espesor de la pieza	Workpiece thickness	10mm~60mm
Peso máximo de la pieza Máx.	Max.workpiece weight	Max.50kg
Velocidad de trabajo	Working speed	4
Presión de aire de trabajo	Air pressure	0.4~0.6Mpa
Fuente de alimentación	Power supply	380V/50Hz
Altura de alimentación	Feeding height	900~950mm

FB208G

Volteador de paquetes
180° Returner with feeding roller

Ventajas Advantages

- * Adecuado para la fábrica de fumiture o laminación process factory tostacking and retum Andwhole material de la pila de salida y entrada de ahorrar mano de obra
- *Machine con la seguridad de la estructura de retorno y firmemente
- * Con reductor de ruido de funcionamiento con motor de freno

- *Suitable for furniture factory or lamination process factory to stacking and return And whole stack material outfeed and infeed save labor
- *Machine with return structure ,safety and firmly
- *With reducer ,less noise running steady with brake motor



Principales datos técnicos Main Technical Data

MODEL		FB208G
Longitud de la pieza	Workpiece length	600-2400mm
Anchura de la pieza de trabajo	Workpiece width	400-1200mm
Peso máximo de la pieza Máx.	Max stacking weight	3000kg
Velocidad de trabajo	Working speed	2
Presión de aire de trabajo	Air pressure	0.4~0.6Mpa
Altura de alimentación	Power supply	380V/50Hz
Suministro eléctrico	Feeding height	650mm
Feeding Speed	Roller dia	10m\min
Roller DIA	Roller feeding motor power	89mm
Roller feed motor power	Roller feed motor	1.1KW
Stack material thickness	Stack material thickness	800-1200mm
Height from Roller table to floo	Height from Roller table to floo	600mm

FB208

Volteador de paquetes
Stack turner

Ventajas Advantages

- *Las carretillas elevadoras se utilizan para transferir y cargar y descargar antes y después del volteo; ahorrando mucho trabajo:
- *Estructura de sobretensión mecánica, segura y estable para evitar el fenómeno inverso, presión del cilindro hidráulico, presión fiable para que la pieza de trabajo no resbale:

- * Used for the whole turnover of palletized plates processed by furniture factories or veneer factories. Forklift trucks are used to transfer and load and unload before and after the turnover, saving a lot of labor.
- * Mechanical overturning structure, safe and stable to prevent the reverse phenomenon, hydraulic cylinder pressure, reliable pressure to overturn the workpiece does not slip;
- * Low noise, large torque, smooth operation; Motor with brake function, safe and reliable;



Principales datos técnicos Main Technical Data

MODEL		FB208
Longitud de la pieza	Workpiece length	600-2400mm
Anchura de la pieza de trabajo	Workpiece width	400-1200mm
Peso máximo de apilado	Max stacking weight	3000kg
Velocidad de trabajo	Working speed	2
Presión de aire	Air pressure	0.4~0.6Mpa
Suministro eléctrico	Power supply	380V/50Hz
Feeding Speed	Feeding height	550mm
Roller DIA	Roller dia	10m\min
Diámetro del rodillo	Roller feeding motor power	89mm
Espesor del material apilado	Stack material thickness	800-1200mm
Altura de la mesa Roller al suelo	Height from Roller table to floo	500mm

KTS405

Apilador de molduras
Stripe feeder machine

Ventajas Advantages

- *Específico para apilar y alimentar madera estrecha (recoger y apilar) de forma automática.
- *Con diseño ventajoso para alimentar la madera pesada y delgada estrecha
- *Aparato eléctrico con shilin de Taiwán, sensor con Leuze de Alemania con funcionamiento estable

- * Specifical for narrow timber stack and feeding (Pick up and stack) by automatic
- * With inverter to adjust the speed
- * With advantage design to feeding the heavy and narrow thin timber
- * Electric appliance with Taiwan shilin ,sensor with Germany Leuze with steady working



Principales datos técnicos Main Technical Data

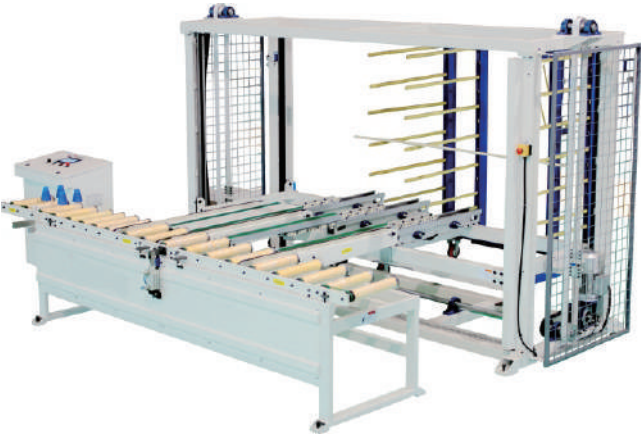
MODEL		MM-KTS405
Anchura máxima de trabajo	Max.working width	250mm
Espesor máx. de trabajo	Max.working thickness	80mm
Longitud mínima de trabajo	Min.workpiece length	800mm
Longitud máx.pieza	Max.workpiece length	3000mm
Anchura del área de almacenamiento Anchura del stock	Stock width	1000mm
Estante de almacenamiento Cantidad de stock11 capas	Stock quantity	11
Potencia de alimentación del motor de la rueda transportadora	Feeding power	0.37kW
Potencia de elevación de la mesa transportadora	Lifting power	1.1kW
Hoja para aumentar la potencia del motor	Sheet to enhance the motor power	1.1kW
Potencia del motor de la mesa transportadora	Motor power of conveyer table	2x0.37kW
Velocidad de elevación de la hoja de materia	Lifting speed	0~14m/min
Suministro eléctrico	Power supply	380V 50Hz
Potencia total	Total power	3.31kW
Tamaño de la máquinaTamaño total	Overall size	3000x2058x2630mm
Peso neto	Net weight	1500kg

KTS406

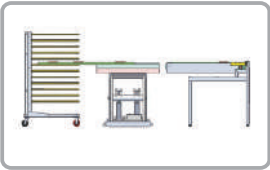
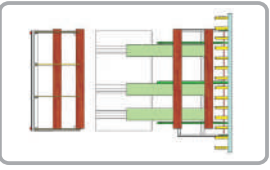
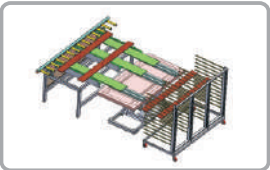
Alimentador de molduras
Stripe feeder machine

Ventajas Advantages

- *El cargador y descargador automático de transmisión es especial para la pieza de pintura que puede enfriarse desde el almacenamiento y transmitir la carga y descarga de la capa
- *Transmitir la carga y descarga automática puede hacer frente a gran pieza de trabajo
- *Puede ser flexiblePanel de control, control PLC
- *Es conveniente para el espacio estrecho para cargar y descargar la pieza



- *Transmit auto loading and unloader is special for the painting workpiece which can be cooling from storage and transmit layer loading and unloading
- *Transmit auto loading and unloading can deal with big workpiece
- * Can be flexible
- * Control panel, PLC control
- *It is suitable for narrow space to loading and unloading workpiece
- *Can be customer made



Principales datos técnicos Main Technical Data

MODEL		KTS406
Anchura de transporte máx.	Max conveying width	300-1200mm
Espesor máximo de transporte	Max conveying thickness	5~80mm
Longitud mínima de transporte	Min conveying length	800mm
Longitud máxima de transporte	Max conveying length	3000mm
Anchura del área de almacenamiento Anchura del stock	Width of storage area	2000mm
Estante de almacenamiento Cantidad de stock12 capas	Sheet of storage area	12
	Feeding speed	40~1350r/min
Velocidad de elevación de la hoja de materia	Lifting speed of panel	0~14m/min
Suministro eléctrico	Power Requirements	380V 50Hz
Potencia total	Total power	5.22 Kw
Tamaño de la máquinaTamaño total	Dimension	4500 x 2500 x1900mm
Peso neto	Weight	2200Kg

AFS30/45/60

Cargador de molduras

Timber auto loading feeder

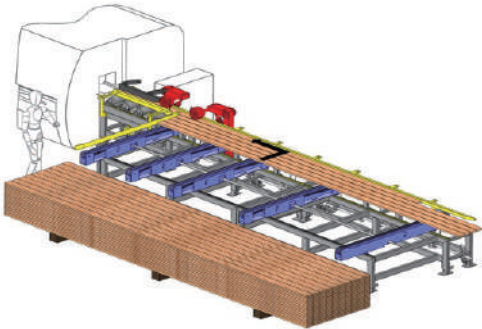
Ventajas Advantages

MADERA Alimentador de carga automática Características del equipo:puede coincidir con la cepilladora de cuatro lados, sierra de corte, finger,etc.

- 1. La velocidad puede ser ajustada, el uso de control de frecuencia, la velocidad máxima de hasta 60m/min;
- 2. El transporte horizontal de la tira de madera es transportada por la cadena, con peso negativo y transporte estable.
- 3.El equipo está controlado por el programa PLC;

Equipment features: can match the four sides planer, preferred saw, cut saw, finger wiring, etc.

- 1, the speed can be adjusted, the use of frequency control, the maximum speed up to 60m\min;
- 2. The horizontal conveying of the wooden strip is conveyed by the chain, with negative weight and stable conveying.
- 3. The equipment is controlled by PLC program;



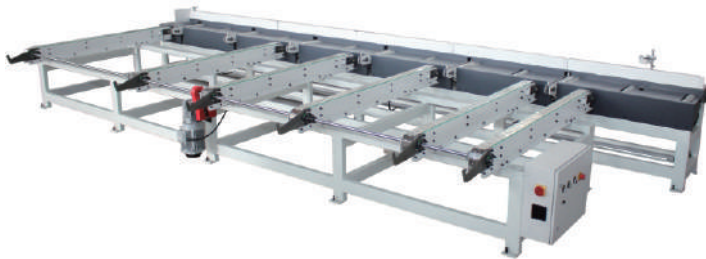
Principales datos técnicos Main Technical Data

Dimensiones de la pieza de trabajo/ Dimensions of workpiece		
Rango de longitud de la madera	Timber length range	600mm-3000\4500\6000mm
Grosor de la madera	Timber thickness range	10-100mm
Gama amplia de madera	Timber wide range	50-230mm
Velocidad de alimentación	Feeding speed	60m\min
Potencia del rodillo de alimentación	Feeding roller power	1.1KW
Potencia del motor de alimentación de cadena transversal	Cross chain feeding motor power	2.2KW

AFX30/45/60

Cargador de molduras

Auto Timber unloading feeder



ASS30/45/60

Apilador molduras

Timber auto unloading stacker

Ventajas

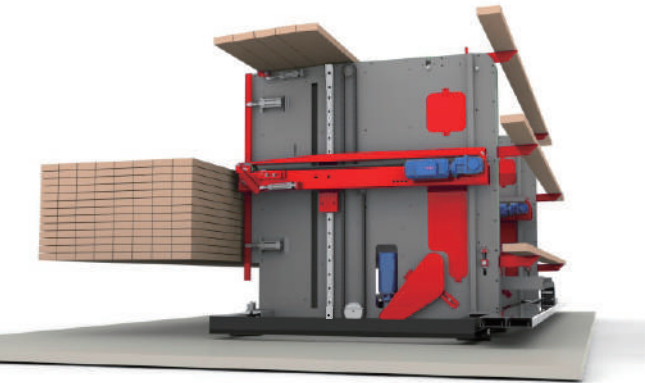
Advantages

- 1 Las piezas se pueden recoger a la altura de trabajo o a cualquier altura definida por el usuario.
The pieces can be picked-up on working height or any user-defined height.
- 2 No necesita etiqueta de elevación.
No pit for lifting tabel necessary.
- 3 Debido a que las capas de madera se depositan sobre un transportador de rodillos o de cadena en el suelo, se evitan grandes cargas sobre las piezas de trabajo.
Because the layers of wood are deposed on roller conveyor or chain conveyor on the floor, we avoid big loads on the working pieces.
- 4 Debido a la construcción modular no hay límites de longitud de las piezas de trabajo.
Due to the modular construction there are no limits of length of the working pieces.
- 5 El peso de una capa se puede dividir de forma óptima gracias a las unidades apiladoras móviles.
The weight of a layer can be optimal divided because of movable stacker units.
- 6 Tiempos de cambio muy cortos
Very short changing times
- 7 Todos los movimientos están controlados por frecuencia.
All the movements are frequency-controlled.



Principales datos técnicos Main Technical Data

Dimensiones de la pieza de trabajo/ Dimensions of workpiece		
Longitud	length	1000-4000mm
Anchura	width	50-200mm
Espeso	Thickness	18-60mm
Capacidad hasta 4	Capacity	up to 40 parts/min
Tasa de alimentación	Feed rate	≥ 40m/min



PYJ1005

Alimentador de molduras estrechas
Nerrow timber cross table

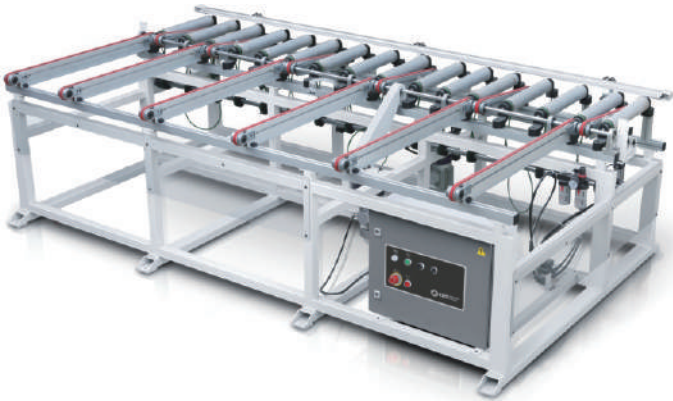
Ventajas Advantages

Debe separar la máquina principal de la línea de producción automática,para realizar la alimentación de entrada y salida,fácil de operar,buena versatilidad y practica.

It should separate the main machine from automatic production line,to realize in-feed and out-feed, easy to operate,good versatility and strong practical.

Principales datos técnicos Main Technical Data

MODEL		PYJ1005
Anchura máxima del transportador	Maximum conveyor width	400mm
Longitud mínima del transportador	Minimum conveyor length	500mm
Longitud máxima de transporte	Maximum transport length	3000mm
Velocidad de alimentación	Feeding speed	0~35m/min
Pieza de trabajo en el espesor del material	Workpiece into the material thickness	10~100mm
Distancia de traslación	Transition translation distance	1000mm
Motor de rodillo transportador con control de cinco velocidades	Conveying roller motor with five speed control	40~1350r/min
Requisitos de potencia	Power Requirements	380V 50Hz
La potencia total	The total power	1.1Kw
Dimensión	Dimension	3050x1700x900mm
Peso total	Total weight	460Kg



Mesas elevadoras Hydraulic Lift Table



▲ Mesa hidráulica tipo E
E-Hydraulic lift table



▲ Mesa hidráulica con rodillos locos
Hydraulic lifting table with roller (Without power)



MMST-2000

Alimentador de molduras estrechas
Nerrow timber cross feeder

Ventajas Advantages

Máquina es automáticamente alimentación continua,fácil de operar y ajust.
Machine is automatically continuous feeding,easy to operate and ajust.

Principales datos técnicos Main Technical Data

MODEL		MMST-2000
Longitud mínima de transporte	Maximum conveyor width	50mm~180mm
Anchura máxima del transportador	Minimum conveyor length	500mm
Longitud máxima de transporte	Maximum transport length	2500mm
Solapamiento de la fijación de avance de la pieza	Workpiece feed fastener overlap highly	320mm
Velocidad de alimentación	Feeding speed	0~35m/min
Pieza de trabajo en el espesor del material La potencia total	Workpiece into the material thickness	10~70mm
potencia total	The total power	0.37Kw 1400/min
Dimensión	Dimension	2375x500x1190mm
Peso total	Total weight	200Kg



▲ Mesa hidráulica con rodillos motorizados
Hydraulic lifting table with power

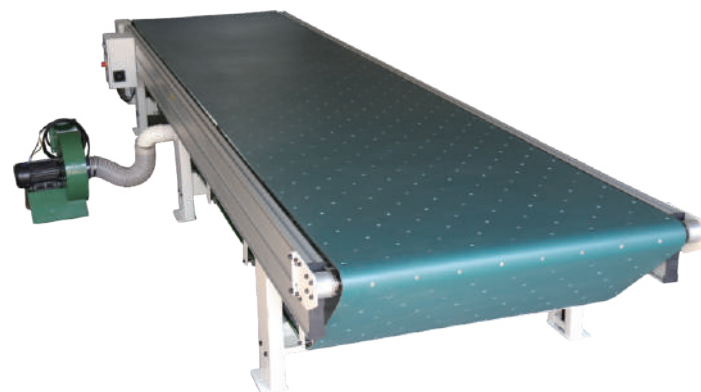


▲ Mesa hidráulica para carretilla con rodillos motorizados
Hydraulic lifting table with forklift and power

Cinta transportadora Belt conveyor



▲ Cinta transportadora de control de arena
Heavy duty belt conveyor



▲ Cinta transportadora de control de arena
Sand checking belt conveyor
Checking sanding belt conveyor



▲ Cinta transportadora
Belt conveyor (1 Meter)

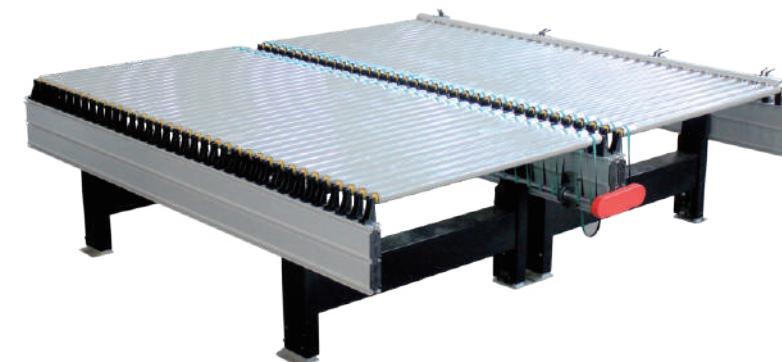


▲ Cinta transportadora
Belt conveyor (1.3 meter)

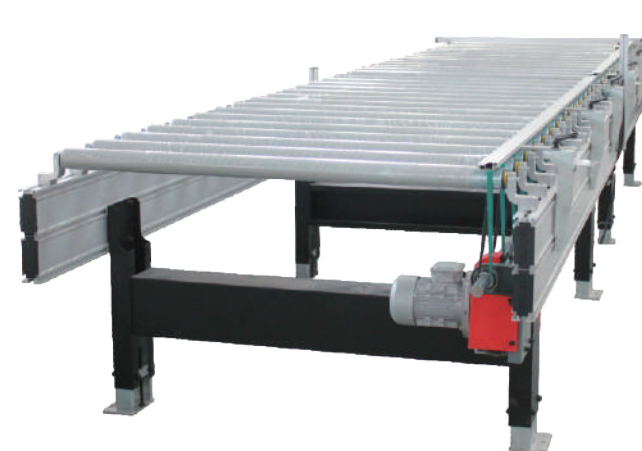
Transportador de transferencia transversal Cross transfer conveyor



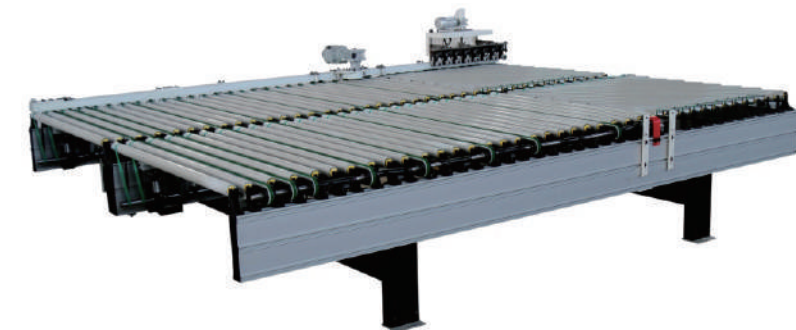
▲ Mesa de rodillos cruzados con potencia
Power cross roller table



▲ Mesa de rodillos motorizados de dos hileras
Double rows power roller table



▲ Con mesa de rodillos motorizada
With power roller table



▲ Mesa de rodillos inclinados de doble fila con transmisión
Double row inclined roller table with transmit

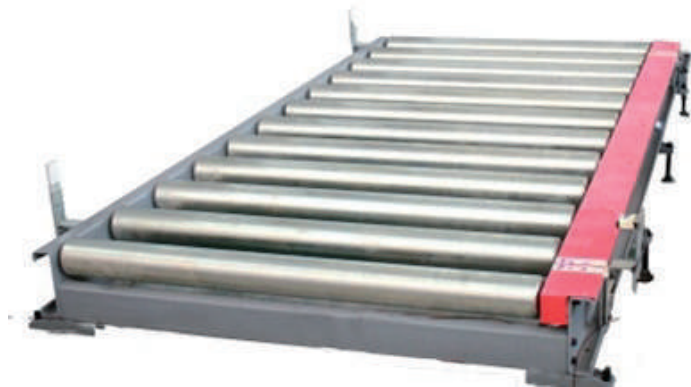
Caminos de rodillos Feeding roller table



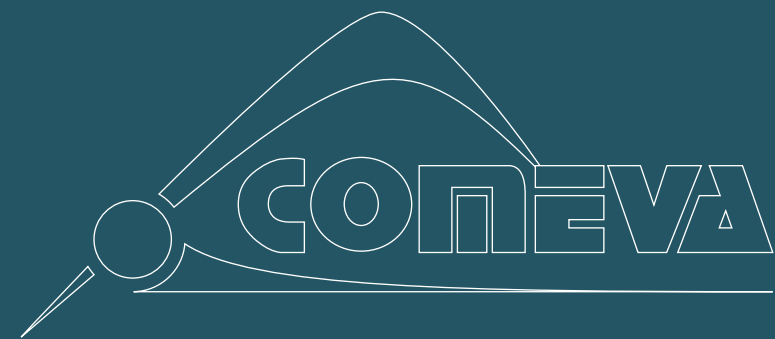
▲ Camino de rodillos para carretilla
Floor roller table with forklift



▲ Camino de rodillos con cadena lateral
Chain floor roller table with transmit



▲ Camino de rodillos carga pesada
Heavy duty floor roller table



Soluciones completas de automatización
Automation complete solution



Construcciones Mecánicas Valencianas S.L.

+34 96 122 20 65 · comercial@mcomeva.com · www.mcomeva.com
Avda. Espioca, 114 (C/ La Mariola) · 46460 Silla · Valencia (Spain)

